

Machine Name : turret machine

Brand : Hardinge

Machine Model : GS 200M Plus

Stock No. : 420147

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

X*Z axis travel: 218*406mm

Spindle speed: 5000rpm

Tool magazine: 12

Machine Footage: 2000*1650*1780mm

Weight :2800kg





		铝合金工业用型材			
		金钢网式片状筛网			
		汽液两相工作区顶吸面			
		Famer: 运动感应电机			
		Famer: 7T 控制柜系统			
		8.2 下压式—双向密封			
		人字梯—折叠梯			
		Manual Guide G1			
		内嵌式: 太阳灯 RS232 接口			
		图形显示			
		塑料软管			
		双头钻			
		子—头钻 (合金—金属板)			
		三头钻			
二、标准清单					
序号	物料号	规格/品牌/数量	单位	单价	数量
1	EL 000207003A	规格: 15 英寸 (含) 以上	个	7	2
2	MV 2002550055S	材料: 铝	个	8	2
3	MS C1114460A	规格: 10 英寸 2 英寸 C1 30X30	个	6	2
4	CS C01114460A/C	规格: 10 英寸 2 英寸 C1 30X30	个	6	6
5	CS C01114460A	规格: 10 英寸 2 英寸 C1 30X30	个	6	6

4/16

7.	BL 001194M3A	VEI30 方柄刀座 右手 8-30X20	件	6
8.	BL 001194M3A	VEI30 内孔刀座 E2-30X32	件	6
9.	GS 001194403ACN	VEI30 内孔刀座 E4-30X32 (E4Z5)	件	6
10.	204500170609J	外圆 32mm 外 套 内孔 5mm	件	6
11.	204500170609J	外圆 32mm 外 套 内孔 3mm	件	6
12.	204500171600J	外圆 32mm 外 套 内孔 10mm	件	6



主 轴	主轴轴型符号	ANSI #24
	二重卡盘安装间距	8.6inch/210 mm
	主轴中心高度	1000 mm
	主轴中心 Z 轴行程	280 mm
	主轴驱动方式	液压式
FANUC 控制系统	主轴功率	7.5/9/12 kW
	主轴每分转速	3000 rpm
	主轴最大扭矩	185 Nm
	主轴伺服电机功率	1.6 kW
	主轴伺服电机功率	3 kW
X/Y/Z 移动	最大行程	316 mm
	X 轴 Z 轴移动速度	26 mm/min
	刀架移动	伺服驱动
	刀架数量	10 把
	刀 臂 刀 座 距 离	26 mm
X/Y/Z 定位	刀 臂 刀 座 距 离	22 mm
	定位精度	±0.014 mm
	重复定位精度	±0.005 ~ 0.008 mm
	换刀时间 (1 秒钟连续)	3.7 kW
	换刀	20 Nm
动力刀具	最高转速	5,000 rpm
	刀具规格	M14
	刀片规格	S41 mm
	最大切削深度	553 mm
	最小切削深度	5 mm
切削排屑	冷却液流量	200 mm
	冷却液流量	12.5 L
	冷却液压力	2.8 bar
	冷却液流量	200 mm
	冷却液压力	2.8 bar

11/76