

Machine Name : CNC gear hobbing machine

Brand : Gleason Pfauter

Machine Model : P1501

Stock No. : 50153

Ex-factory Date : 2004



Main Technical Parameters:

Worktable diameter: 1200mm

Worktable through hole diameter: 300mm

Machining diameter: 1500mm

Gear width: 600mm

Modules: 1-16

Number of teeth: 9

Milling head angle: $\pm 45^\circ$

Milling head speed: stepless variable speed ,30-180rpm

Three axes travel: 810×250×600mm

CNC System: Siemens 840C





PLC-Einblendungen			
AUTOMATIC			
MDO/Betriebsdaten			
Betriebsstunden	9451:38:16		
Nutzlaufzeit	3458:14:18		
Werkstueckzaehler	949 Stueck	Teile pro Pak	1 Stueck
Werkstueckzaehler (add.)	949 Stueck	max.	0 Stueck
Werkstueckzaehler (sub.)	0 Stueck		
aktuelle Kreislaufzeit	0: 0: 0		
letzte Kreislaufzeit	0: 0: 0		
Kreislaufzeitueberwach.	0 Sekunden	max.	300 Sekunden Inakt
8:46			
Qualitätskontrolle			