

Machine Name : Wire rolling machine/rolling mill

Brand : PROFIROLL

Machine Model : PR15HP

Stock No. : 82105

Ex-factory Date : 2017



Main Technical Parameters:

Rolling pressure: 150kN

Workpiece diameter: 3-50mm

Clamping length: 125mm

Spindle diameter: 54mm

Spindle speed: 0-120rpm





- 全列列车采用两单元制的方式运行, 在正区两端设有正线列车在正线区间内及
- 双端头双向运行控制位于正线二区的两端, 热备列车由双端头无源设备控制
- 多车(CNC)控制通过主-从自由切换的通信和组网实现, 从车通过组网实现冗余, 在故障、检修和正常时均可实现同等车控制
- 主车(CNC)控制的人机交互界面方便操作
- 关键控制参数通过现代化通信手段在系统界面上, 通过控制分析和优化提供了先决条件
- 通过生产数据的智能处理最快地得到, 并可及时得到汇报记录
- 内置操作程序功能在各个工作步实现操作控制
- 可实现司机辅助, 通过主车运行控制、压力和辅助驱动控制区管理
- 电子机械控制/速度控制
- 含车体结构的多种(CNC)控制
- 串、并联通信设计
- 烟火报警及火灾报警
- 基于自动化工程

锐意创新系列是用于高精度加工的双端产线丝机，采用精密驱动和导轨在宝通基于西门子840D硬件的CNC数控系统控制下将创新系列运用于影碟、医疗刀等精密零件的批量生产。



PR 15 HP

压力最大值	150 kN
工作直径	3-60 mm
轴端最大夹头长度	126 mm
主轴直径	54 mm
最大楔直径	156 mm
重量	160 kg

PR 15 HP	
工作压力最大	150 kN
工作直径	3-50 mm
主轴最大夹头长度	125 mm
主轴直径	54 mm
最大楔肩直径	195 mm
主轴转速	0-120 min ⁻¹