

Machine Name : Wire rolling machine/rolling mill

Brand : PROFIROLL

Machine Model : PR15HP

Stock No. : 82104

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

Rolling pressure: 150kN

Workpiece diameter: 3-50mm

Clamping length: 125mm

Spindle diameter: 54mm

Spindle speed: 0-120rpm





- 采用PLC与变频调速相结合的变频调速系统, 通过变频器将电机的动作指令由电动机及变频器的速度反馈信号经控制单元反馈至PLC的中间继电器, 然后经PLC智能化处理后驱动变频器。
- 采用PLC与PLC控制单元、自由能型变频器组成某固定型控制柜(即固定型), 在设备(1)控制柜内同时设置该型变频器控制柜。
- 通过PLC、变频器的人机交互界面进行操作。
- 关键部件快速检测通过液位反馈信号在变频器内完成, 通过过程分析优化提供了先决条件。
- 通过生产流程的管理实现最精确的实时控制, 同时可实时调整生产流程。
- 内置报警操作功能能在各个工序发生报警时发出报警。
- 可连续记录机组性能, 通过过程监控过程、压力和轴箱等运动部件的管理。
- 电子机械控制(EMC)功能。
- 各电机过流量的多相PLC/PLC控制。
- 安全、双速控制。
- 输入方式和过程反馈。
- 便于自动化上、下机。

- 木刺和木栓皮
- 葉刺和皮
- 維管束
- 韌皮
- R-A 韌皮管束和 P-Q 韌皮管束
- 小葉脈網
- 幼葉的維管束
- 維管束
- 維管束的皮
- 皮
- 皮



PR 15 HP

额定力最大	150 kN
工作直径	3-60 mm
主油路最大流量	126 mm
主油路直径	54 mm
最大工作压力	150 bar
最大流量	126 l/min