Machine Name : Turn-milling combination

Brand : Okuma

Machine Model : SV250

Stock No. : 82073

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

Spindle speed: 6000rpm
Machining diameter: 250mm
Machining length: 350mm
Tool holder: V12
With C-axis
Maximum rotation diameter: 400mm
Machining height: 350mm
12 positions servo turret



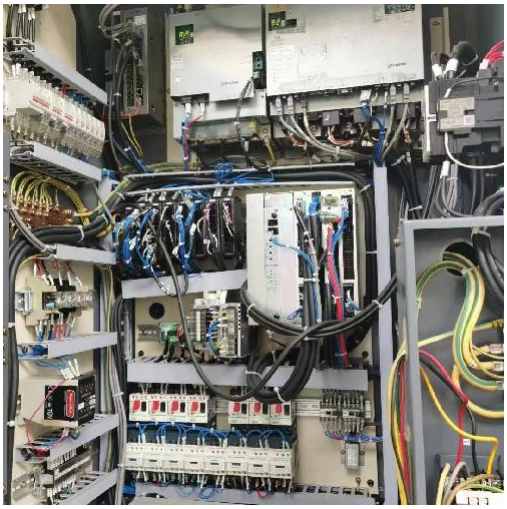


PamtonSchnell













容量	最大振幅		mm	φ400
	最大加工长度		mm	350
	从刀塔至主轴端面的距离		mm	900
	工件夹持重量		kg	180（含卡盘重量）
主轴	主轴端形状			φ140高钢
	主轴前部的轴径		mm	φ80
	主轴的贯通孔径		mm	φ45
	主轴支承方法			通过滚柱轴承的2点支撑
	主轴的变速段数			无级
	主轴转速		min⁻¹	80~6,000
刀架	刀架型号			V6
	最大刀具安装把数		把	12
	外型车刀刀柄尺寸		mm	□25
	内径刀具最直径		mm	φ40
行程	移动量	X轴	mm	190
		Z轴	mm	350
	快速进给速度	X轴·Z轴	m/min	24,24
	切削进给速度		mm/rev	0.001~100.0
	切削进给倍率		%	0~200
电机	主电机(断续/连续)		kW	OSP:AC15/11, FANUC:AC15/8.5
	液压泵电机		kW	AC1.5-4P
	运输轴用电机(X/Z)		kW	OSP:AC2.2/3.5, FANUC:AC2.5/AC4.5
	刀台泵电机		kW	AC1.4
	切削液用电机(50/60Hz)		kW	专用ACC.25-2P　洗净泵ACC.30/0.62-2P
	总电源容量		KVA	29
尺寸	所需要地面积	宽度	mm	840
		长度	mm	OSP:2,800, FANUC:2,585
	机械整体高度		mm	2,445
	机械重量		kg	3,000
		机油	L	30