Machine Name : Machining center

Brand : SKILLFUL

Machine Model : V11L

Stock No. : 81957

Ex-factory Date : 2021



Main Technical Parameters:

CNC System: M70 CNC System
Three axes travel :1100x600x600mm
Worktable size :1200x600mm
Spindle speed :50-10000rpm
Spindle power :7.5/11KW
Machine weight :6800kg
Footage :3380x3440x2800mm
Worktable 6 slider





PamtonSchnell














MITSUBISHI
MULTI AXIS UNIT
TYPE MDSDMSPV3-20080
POWER CV 18.5kW/SP 11kW/SV 3.0kW X3
INPUT 65A 3PH 200/200-230V 50/60Hz
OUTPUT SP 49A 3PH 155V 0-833Hz
OUTPUT SV 15.8AX3 3PH 155V 0-240Hz
EN61800-5-1 MANUAL# IB-1500891
S/W B0/B1/C0 H/W VER F
SERIAL# J3AR4G11N0T DATE 2013-01
MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
TOKYO 100-8310, JAPAN
MADE IN JAPAN
KCC-REI-MEK-
TN579A804G51
• RISK OF ELECTRIC SHOCK. DO NOT TOUCH DRIVE UNIT AND WIRING IMMEDIATELY AFTER POWER OFF. CAPACITOR DISCHARGE TIME IS APPROX. 15 MINUTES.
• RISQUE DE CHOC ELECTRIQUE. NE PAS TOUCHER L'AMPLIFICATEUR ET LE CABLAGE JUSTE APRES L'EXTINCTION DE L'APPAREIL. LE TEMPS DE DECHARGEMENT DES CONDENSATEUR EST DE 15 MINUTES.
• 有触电的风险，电源断电后，请不要触碰模块和接线。电容放电需要15分钟。
• 感電の恐れあり。電源遮断直後にユニットや端子部を触れないこと。コンデンサ放電時間：15分
• ALWAYS CONNECT PROTECTIVE EARTH (PE) FOR PROTECTION AGAINST.
• TOUJOURS BRANCHER LA TERRE (PE) AU CONDUCTEUR DE PROTECTION.
• 为了防止触电，请务必进行保护接地(PE)。
• 感電防止の為、保護アース(PE)の接続を必ず行うこと。
• DON'T TOUCH HEATSINK.
• NE PAS TOUCHEZ LE DISSIPATEUR THERMIQUE.
• 散热片恐有高温。
• 放熱フィンに触らないこと。高温の恐れあり。