Machine Name : double position lying

Brand : Doosan

Machine Model : HC505

Stock No. : 81916

Ex-factory Date : 2015



Main Technical Parameters:

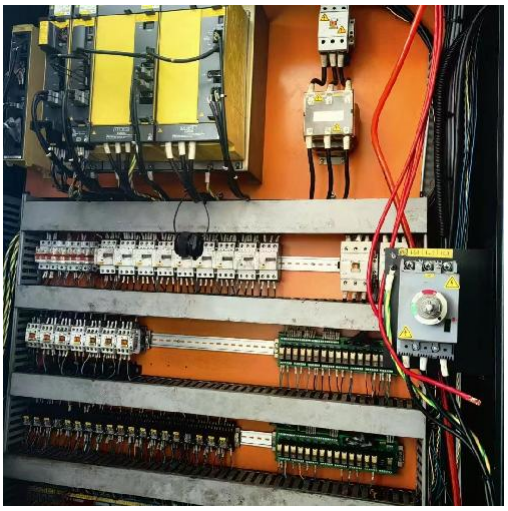
CNC System: FANUC CNC System
Three axes travel: 850 * 700 * 750mm
Spindle: BT40
Tool magazine: 40
Three axes linear guideway
20kg center flushing
Chip conveyor



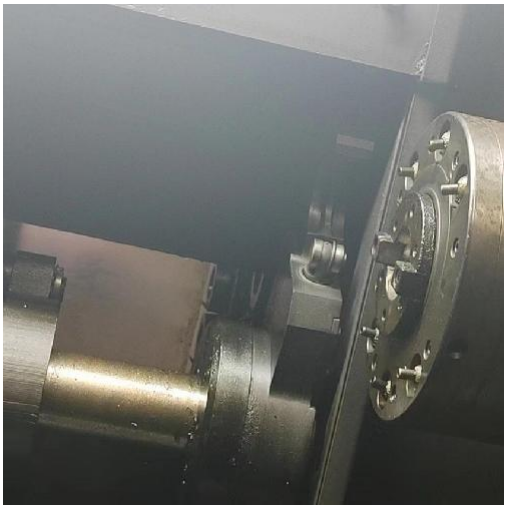


PamtonSchnell











1) 行程			
X 轴 (立柱纵向移动)		850	mm
Y 轴 (主轴垂直)		700	mm
- Z 轴 (工作台横向移动)		750	mm
2) 主轴中心到托盘上表面的距离		50 - 750	mm
3)主轴端面到工作台中心的距离		150 - 900	mm
4) 主轴头			
电机功率 (开始 /15 分)	Fanuc αP22	11 / 18.5	kW
主轴转速		8000	r/min
最大主轴扭矩 (5分)		353.4	N·m
锥度型式	ISO #40	7 / 24	taper
5) 工作台			
- 托盘尺寸		500 x 500	mm
- 允许载荷		500	kg
- 托盘表面		24 - M16 x P2.0	TAP
- 托盘分度角		1	deg
- 工件安装基准定位		2 - Edge locator	
6) 自动换刀装置 (ATC)			
- 刀具容储容量		40	ea
- 刀具选择方式		Fixed address random	
- 刀柄		MAS 403 BT40	
- 拉钉		NIKKEN PS806	
- 最大刀具直径	邻轴	Φ75	mm
	非邻方至	Φ140	mm
- 最大刀具长度		400	mm
- 最大刀具重量		10	kg

- 丝杠	X,Y,Z轴	Φ45 x P10	mm
- 伺服电机	X/Y/Z轴	4.0 / 4.0 / 4.0 / 1.5	kW
- 反馈系统	X,Y,Z轴	Incremental pulse coder	
	B 轴	Absolute pulse coder	
8) 精度			
- 位置精度	X,Y,Z 轴	±0.005 mm / full stroke	
	1°分度工作台	±3	arc second
- 重复定位精度	X,Y,Z 轴	±0.002	mm
	1°分度工作台	±1	arc second
9)自动托盘交换装置 (APC)			
- 托盘数目		2	ea
- 托盘交换方式		Rotary type	
- 托盘交换时间（未装载）		8.5	s
- 装入工件最大（直径x高度）		Φ800 x 800	mm
- 在APC上的托盘定位分度		90°	index
10) 冷却系统			
- 冷却液箱容量		650	l
- 标准冷却系统参数		1.5 kW x 0.69 MPa x 20 l/min	
11) 润滑装置			
- 润滑油箱容量		3	l
- 泵参数		1.0 MPa x 0.1 L/min	
- 分油器类型		Metering type	
12) 机床尺寸 (约)(件. M/C)	L x W x H	5290 x 2600 x 3020	mm
13) 机床重量 (约)(件. M/C)		12,500	kg
14) 设备			
- 电力供给 (kVA : 额定容量)		3 Ph - AC220 V / 60 Hz x 44.72 kVA	
- 压缩空气供给		0.54 MPa x 330 NL/min	
15) 机床颜色			四色
		蓝色(Munsell #9.3PB 3.0/0.4)	
		浅灰(Munsell #1.4PB 4.8/0.1)	

