

Machine Name : Vertical machining center

Brand : DAHLIH

Machine Model : MCV-1700

Stock No. : 81679

Ex-factory Date : 2015



Main Technical Parameters:

Three axes travel: 1700*800*750mm

Tool magazine: 32

Spindle speed: 6000rpm

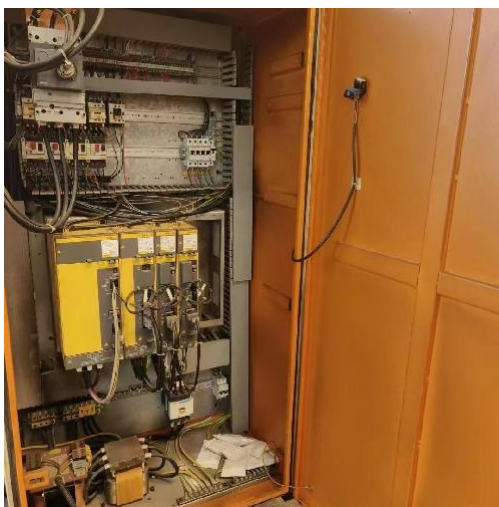
Gear spindle

High rigidity and accuracy

Used by foreign company

Shining guideway





機 型 號	UNIT	MCV-1700	MCV-1700B	● 熱交換器 ● 移動式半自動夾 ● 噴漆裝置 ● 螺旋式切屑輸送 ● 半閉式電氣箱 ● R-232 介面卡 ● 自動電工功能 ● 雙工步 ● 自動潤滑裝置 ● 工作燈 ● 工具及工具箱 ● 預備保險絲 ● 點式控制介面板 ● 主軸自動停機 ● 剛性攻牙
工作				
工作台面	mm (inch)	1,900 x 1,010 (74.8 x 39.7)		
T型槽 (寬度 x 槽數)	mm (inch)	22 x 5 (0.87 x 5)		
工作台面最大負荷	kgw (lbs)	2,000 (4400)		
行程				
左右行程 (X 軸)	mm (inch)	1,700 (66.92)		
前後行程 (Y 軸)	mm (inch)	800 (31.50)		
主軸垂直上下行程 (Z 軸)	mm (inch)	750 (29.53)		
主軸鼻端至工作台面距離	mm (inch)	200-950 (7.87-37.4)		
軸心至機柱前面距離	mm (inch)	850 (33.46)		
主 軸				
主軸喇叭孔直徑		N.T. 50	N.T. 40	
主軸轉速	R.P.M.	45-4,500	8,000 (10,000)	
主軸速度變換數		二段齒輪式	無段變速	
進給				
切削進給	mm/min (inch/min)	10,000 (393.7)		
快移速度	mm/min (inch/min)	15/158 (591/591/315)		
最小輸入增量	mm (inch)	0.001 (0.0001)		
自動換刀裝置				
刀架型式		BT 50	BT 40	
刀架儲存容量	刀架	32	30	
最大刀徑 x 長度	Ø x mm (inch)	110 x 350 (4.3 x 13.8)	75 x 300 (3.0 x 11.8)	
最大刀重	kgw (lbs)	15 (33)	7 (15.4)	
最大刀徑 (相鄰刀空刀)	Ømm	150	—	
選刀方式		任意式		
電動機				
主軸驅動馬達	連續運轉 Kw (HP)	11 (15)	7.5 (10)	11 (14.7)
	30分鐘定 Kw (HP)	15 (20)	11 (14.7)	15 (20.1)
伺服驅動馬達	X, Y, Z 軸 Kw (HP)	4.2 (5.6), 4.2 (5.6), 4.2 (5.6)		

▶ **特別附件**

- 全密封式護罩
- 標準式切屑輸送
- 上部式切屑輸送
- 第四軸控制
- 第四軸接續機
- 深溝溝
- 主軸磨牙修整器
- 沖床裝置
- 自動力變換裝置
- 自動換刀裝置
- 凸輪式轉刀 (40

- 熱交換器
- 移動式自動液
- 液壓裝置
- 鋼製式切屑輸送
- 半密封式護罩
- 25-232介面
- 自動斷電功能
- 顯示器
- 自動潤滑裝置
- 工作燈
- 工具及工具箱
- 液壓保險絲
- 聯立式控制面板
- 主軸冷却器
- 附性双牙

特別附件

- 全密封式護罩
- 鋼製式切屑輸送
- 上頂式切屑輸送
- 第四軸控制
- 第四軸接線盒
- 深孔鑽
- 主軸貫穿冷却裝置
- 沖剪裝置
- 自動刀長測量裝置
- 自動對心裝置
- 凸輪式換刀 (40)