

**Machine Name : turret machine**

**Brand : Hardinge**

**Machine Model : GS 200M Plus**

**Stock No. : 20147**

**Ex-factory Date : 2014**



**Main Technical Parameters:**

X\*Z axis travel: 218\*406mm

Spindle speed: 5000rpm

Tool magazine: 12

Machine Footage: 2000\*1650\*1780mm

Weight :2800kg





|        |                  |                   |          |    |    |
|--------|------------------|-------------------|----------|----|----|
|        |                  | win7操作系统及杀毒软件     |          |    |    |
|        |                  | 金钢网及防护罩           |          |    |    |
|        |                  | 六强保工作灯或夜视器        |          |    |    |
|        |                  | Fanner: 滚动架和电机    |          |    |    |
|        |                  | Fanner: 风刀传动系统    |          |    |    |
|        |                  | 6.5 T/T 传动系统-除尘系统 |          |    |    |
|        |                  | 人事行政软件系统          |          |    |    |
|        |                  | Manual Guide G1   |          |    |    |
|        |                  | 内嵌式太阳灯RS32灯口      |          |    |    |
|        |                  | 图形显示器             |          |    |    |
|        |                  | 臂架系统              |          |    |    |
|        |                  | 双吊钩               |          |    |    |
|        |                  | 电子重量 (包含一款软件)     |          |    |    |
|        |                  | 三台灯               |          |    |    |
| 二、标准选项 |                  |                   |          |    |    |
| 序号     | 物料号              | 选项                | 选项       | 单价 | 数量 |
| 1      | EL 0002/0700A    | 标配: 起重器 (含吊钩)     |          | ¥  | 2  |
| 2      | NV 2002/550055CN | 钢制平台              |          | ¥  | 2  |
| 3      | MS C11 114666CN  | 提升力: 10000 磅 车 C1 | 30 X 300 | ¥  | 2  |
| 4      | C S011144666CN   | 提升力: 10000 磅 车 C1 | 30 X 300 | ¥  | 6  |
| 5      | RI 001144400A    | 提升力: 10000 磅 车 C1 | 30 X 300 | ¥  | 6  |

4/16



|            |             |               |        |
|------------|-------------|---------------|--------|
| 主 轴        | 主轴转速范围      | 15~5200 r/min |        |
|            | 工件直径/最大进给   | 16 mm/210 mm  |        |
|            | 主轴中心高度      | 1000 mm       |        |
|            | 主轴中心至刀架底座   | 1800 mm       |        |
|            | 主轴运动方式      | 螺旋式           |        |
| FANUC控制系统  | 主轴功率        | 7.5 kW/12 kW  |        |
|            | 主轴最大扭矩      | 4000 N·m      |        |
|            | 主轴额定转速      | 1500 r/min    |        |
|            | 主轴伺服电机功率    | 1.6 kW        |        |
|            | 主轴伺服电机功率    | 1.6 kW        |        |
| X/Y/Z移动    | 最大行程        | X轴            | 218 mm |
|            |             | Y轴            | 406 mm |
|            | 最大Z轴快速进给速度  | 36 mm/min     |        |
|            | 刀架旋转        | 180°连续        |        |
|            | 刀架位置        | 12            |        |
| VDM 300型刀架 | 刀架/底座材料     | 50 mm         |        |
|            | 刀架/底座长度     | 25 mm         |        |
|            | 底座/底座材料     | 13.5 (13.5)   |        |
|            | 使用TDS系列刀片直径 | 2 mm~16 mm    |        |
|            | 功率 (15分钟连续) | 3.7 kW        |        |
| 动力刀具       | 抽杆          | 26 N·m        |        |
|            | 最高转速        | 5000 rpm      |        |
|            | 刀具长度        | M14           |        |
| 刀柄附件和附件    | 底座行程        | 441 mm        |        |
|            | 最大伸出行程      | 551 mm        |        |
|            | 最大伸出行程长度    | 50 mm         |        |
|            | 抽杆行程        | 25 mm         |        |
|            | 冷却功率        | 155 L         |        |
| 冷却系统       | 冷却液压力       | 8.5 bar       |        |

11/76