

Machine Name : Turn-milling combination

Brand : Mazak

Machine Model : INTEGREX 300ST

Stock No. : 70783

Ex-factory Date : 2008



Main Technical Parameters:

Maximum turning diameter : 658mm

Maximum machining diameter : 658mm

Maximum machining length : 1519mm

Mainspindle and Subspindle speed : 4000rpm

Chuck : 10 inches

Tool spindle speed :12000 rpm

B axis : 240 degrees

Tool magazine : 80

Lower turret :8 positions

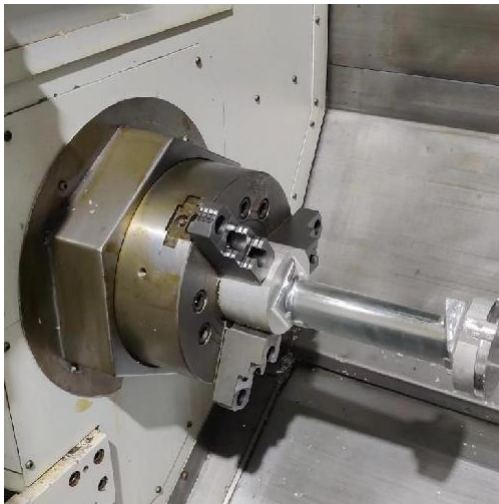
X2 travel : 230mm

Z2 travel : 1388mm

W axis(Subspindle)travel: 1388mm

Machining time: 10000 hours

A set of Chip conveyor with tools aligning function



最大回转直径 658mm，
加工直径 658mm，
最大长度 1519mm，
正副主轴:转速 4000 转，
卡盘 10 寸，
刀具主轴: 12000 转，
旋转角度 B 轴 240 度，
刀库 80 把，
下刀塔: 8 工位，
X2 行程 230mm，
Z2 行程 1388mm，
W 轴（副主轴）: 行程 1388mm。
机内对刀功能 排屑机一套
年份 2008 年主轴运行 10000 小时。
以上参数仅供参考 具体以实际为准

