

Machine Name : CNC lathe

Brand : Doosan

Machine Model : LYNX235 II

Stock No. : 81432

Ex-factory Date : 2021



Main Technical Parameters:

CNC System: Fanuc MF Plus

Maximum rotating diameter over bed: 510mm

Maximum rotating diameter on saddle: 290mm

Recommended machining diameter: 210mm

Maximum machining diameter: 320mm

Maximum machining length: 525mm

Bar workpiece diameter: 65mm

X*Z axis travel: 175*550mm

Spindle speed: 4000rpm

Spindle nose type: A2#6

Spindle bearing diameter (front/rear) : 110/100mm

Spindle through hole diameter: 76mm

Tool magazine: 12

Fast feed (X/Z axis) : 30/36m/min

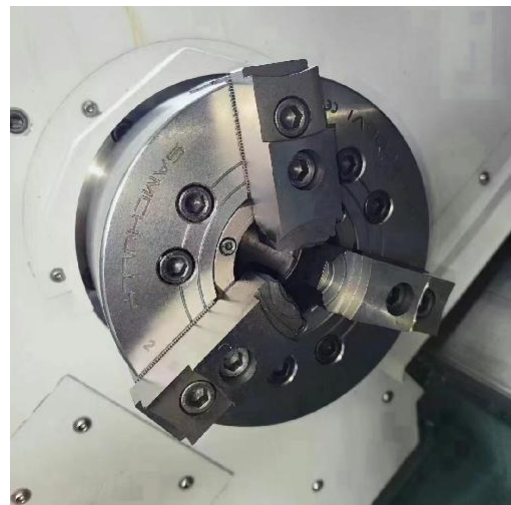
Machine footage (length * width * height) : 2560*1600*1655mm

Machine weight: 3300kg

8 inches SAMCHULLY hydraulic chuck

12 positions servo turret

Hydraulic tailstock





能力	床身最大回转直径	毫米	290	290	290	290
	床身最大回转直径	毫米	170	170	210	210
	最大回转直径	毫米	320	350	330	250
	最大回转直径	毫米	322	290	325	310
	最大回转直径	毫米	45	51	45	43
行程	X轴行程	毫米	175 (160+15)	175 (125+50)	175 (100+75)	175 (125+50)
	Z轴行程	毫米	330	330	550	550
主轴	主轴转速	转/分	6.000	6.000	6.000	4.500
	主轴转速范围	转/分	6.000	6.000	6.000	6.000
	主轴转速范围 (带/齿)	毫米	90/80	90/80	110/100	110/100
	主轴转速范围	毫米	53	61	76	76
刀具	刀架刀架	刀架	12	12	12	12
	刀架刀架	毫米	25	20	35	30
	刀架刀架	毫米	40	Φ32-Φ25Double	40	Φ32-Φ25Double
	刀架刀架	秒	0.13/0.57/1.00	0.11/0.6/1.00	0.13/0.57/1.00	0.11/0.6/1.00
足量	刀架刀架	毫米	—	—	65	65
	刀架刀架	毫米	—	—	80	80
进给	进给进给 (X/Z 轴)	毫米/分	30/36	30/36	30/36	30/36
	进给进给 (X/Z 轴)	毫米/分	30/36	30/36	30/36	30/36
电机	主机电机	千瓦	315	15/18.5	315	15/18.5
	伺服电机 (X/Z 轴)	千瓦	X1.8	Z1.8	X1.8	Z1.8
	伺服电机 (X/Z 轴)	千瓦	0.18	0.18	0.18	0.18
电源	电源	千瓦	23.7	23.7	23.7	23.7
	机床速度	毫米	1600	1600	1600	1600

