Machine Name : Machining center

Brand : Okuma

Machine Model : MCR-560V-e

Stock No. : 80949

Ex-factory Date : 2019

Main Technical Parameters:

System: OP-P300MA-E system

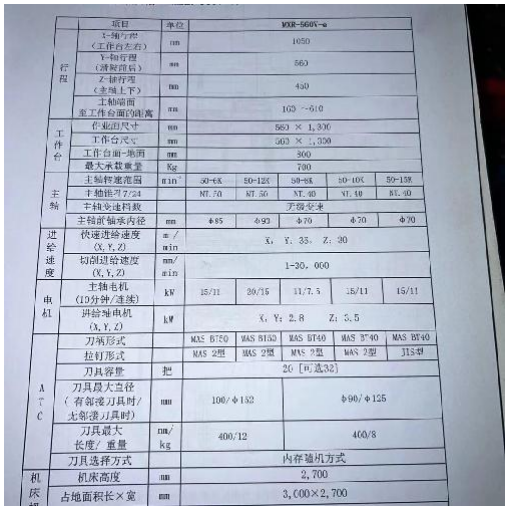
Three axes travel :1050*560*450mm

Spindle speed: 6000rpm

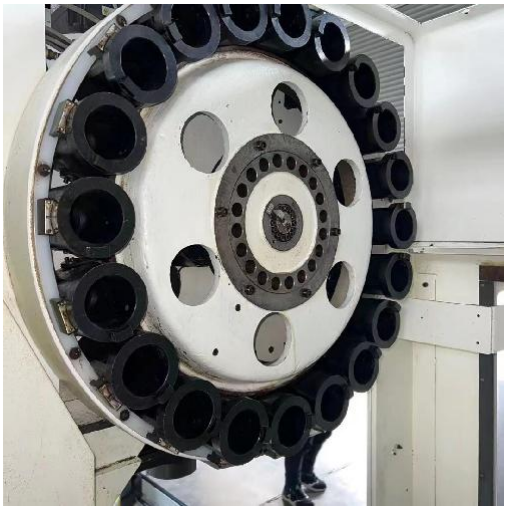
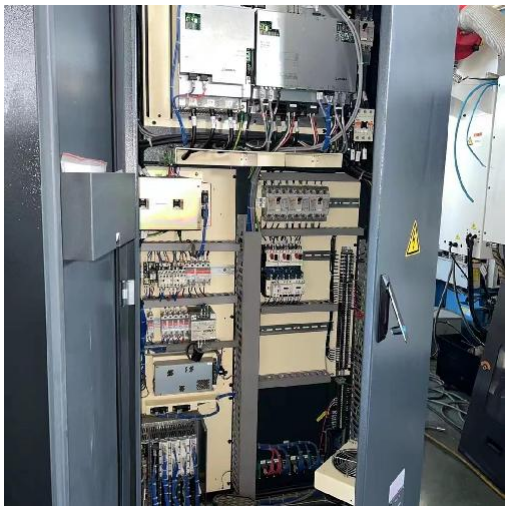
Tool magazine: 20

Spindle : BT50

PamtonSchnell



	项目	单位	MXR-560V-e				
行程	X-轴行程（工作台左右）	mm	1050				
	Y-轴行程（滑鞍前后）	mm	560				
	Z-轴行程（主轴上下）	mm	450				
	主轴端面至工作台面的距离	mm	105 ~ 610				
工作台	作业面尺寸	mm	560 × 1,300				
	工作台尺寸	mm	560 × 1,350				
	工作台加一块的	mm	300				
	最大承载重量	Kg	700				
主轴	主轴转速范围	min⁻¹	50~6K	50~12K	50~8K	50~10K	50~15K
	主轴锥孔7:24		NT.40	NT.50	NT.40	NT.40	NT.40
	主轴变速档数		无级变速				
	主轴前轴承内径	mm	Φ85	Φ90	Φ70	Φ70	Φ70
进给速度	快速进给速度（X, Y, Z）	m / min	X, Y: 35, Z: 30				
	切削进给速度（X, Y, Z）	mm/ min	1~30, 000				
电机	主轴电机（19分钟/连续）	kW	15/11	20/15	11/7.5	15/11	15/11
	进给驱电机（X, Y, Z）	kW	X, Y: 2.8 Z: 5.5				
ATC	刀柄形式		MAS BT40	MAS BT50	MAS BT40	MAS BT40	MAS BT40
	拉钉形式		MAS 2型	MAS 2型	MAS 2型	MAS 2型	JIS型
	刀具容量	把	20（可选32）				
	刀具最大直径（有邻漫刀具时/无邻漫刀具时）	mm	100/Φ132		Φ90/Φ125		
	刀具最大长度/重量	mm/ kg	400/12		400/8		
	刀具选择方式		内存随机方式				
机床外形	机床高度	mm	2,700				
	占地面积长×宽	mm	3,000×2,700				



PamtonSchnell