

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Hision

Machine Model : HTM-63H

Stock No. : 80617

Ex-factory Date : 2015



Main Technical Parameters:

Three axes travel :1000x850x750mm

Worktable size :630x630mm

Distance from spindle nose to worktable center :200-950mm

Distance from spindle center to worktable :850mm

Worktable load :1200kg

Main motor power :22-18.5kw

Spindle speed :5000rpm

Spindle torque :730Nm

Machine footages :3500x5550x3250mm

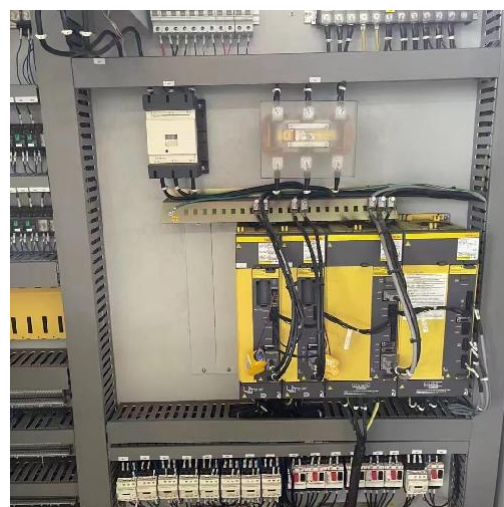
Machine weight :16000kg

System: Fanuc system

A magazine of 40 tools

BT50 gear spindle

Linear guideway





主 轴 转 速	主轴转速	rpm	1000
	主轴功率	kw	250
	主轴行程	mm	1800
	主轴中心至工作台面的距离	mm	0-850
	主轴第四至工作台中心的距离	mm	270-950
工 作 台	工作台尺寸	mm	900 x 630
	工作台高度	mm	170
	工作台最大载荷	kg	1200
	工作台交换形式		快换
	工作台数量		1
工 进	主轴电动机功率	kw	30/37.5
	主轴转速	rpm	20-3600
	主轴最大扭矩	Nm	730
	主轴进给量范围	mm/min	18.75-12000
	进给形式		手动、自动、半自动
进 给 轴	主轴轴径	mm	φ 100
	X/Z/Y轴伺服电动机功率	kw	4/7.5/7.5
	X/Z/Y轴伺服电动机扭矩	Nm	22/30/30
	X/Z/Y轴伺服电动机转速	rpm	3000
	X/Z/Y轴伺服电动机精度	mm	0.005/0.005/0.005
进 给 速 度	快速进给	mm/min	30
	快速进给	mm/min	1-5000
	进给速度	mm/min	1-5000
	工作台90度分度速度	deg/min	30
	进给精度	mm	0.01
刀 库	刀库容量		60
	刀具选择方式		气动换刀
	刀柄形式		BT50
	刀柄最大长度	mm	500
	最大刀库直径（不含刀柄）	mm	1200
刀 具	最大刀库重量	kg	50
	换刀时间（T-T）	sec	2.0

