

**Machine Name : Horizontal machining center**

**Brand : Hision**

**Machine Model : HTM-100H**

**Stock No. : 80618**

**Ex-factory Date : 2014**



**Main Technical Parameters:**

X axis travel: 1600mm

Y-axis travel: 1400mm

Z-axis travel: 1200mm

Distance from spindle center to worktable surface: 0-1500mm

Distance from spindle nose to worktable center: 280-1480mm

Worktable size: 1000 x 1000mm

Worktable indexing resolution: 1×360°

Worktable load: 3000kg

Spindle motor power: 22/18.5kWAC

Spindle speed: 20-4500rpm

Spindle torque: 837N.m

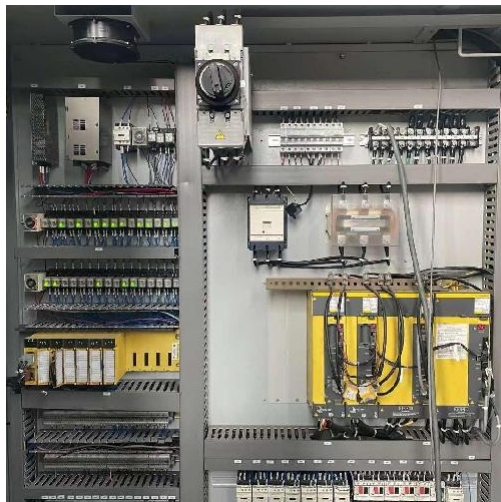
Spindle taper: No.50

Fast feed rate: 14m/min

Cutting feed rate: 1-4000mm/min

Tool holder form: BT50





|              |                       |                         |
|--------------|-----------------------|-------------------------|
| 床身和加工范围      | Z轴行程 (mm)             | 1200                    |
|              | 主轴中心至工作台面距离 (mm)      | 0-1500                  |
| 工作台          | 主轴前至工作台中心距 (mm)       | 280 1480                |
|              | 主销至行程 (mm)            | 235                     |
|              | 工作台尺寸 (mm)            | 1000×1333 (1000×1250)   |
|              | 工作台分度 (°)             | 1° × 360                |
| 主轴           | 工作台最大载荷 (kg)          | 3000kg                  |
|              | 主轴电机功率 (kw)           | 22/15.5 (26/22) kw      |
|              | 主轴转速 (r/min)          | 4500 (2500 带 4 轴)       |
|              | 主轴最大扭矩 (N.m)          | 637 (700 830 带 4 轴) N.m |
| 进给速度         | 主轴直径 (mm)             | 130                     |
|              | 主轴锥孔                  | ISO7:24 No. 50          |
|              | X, Y, Z 进给速度 (mm/min) | 1-1000                  |
|              | W, U 进给速度 (mm/min)    | 1-1000                  |
|              | U 轴进给移动速度 (r/min)     | —                       |
|              | X, Z 快速移动速度 (m/min)   | 14                      |
|              | Y 快速移动速度 (m/min)      | 14                      |
|              | W 快速移动速度 (m/min)      | 5                       |
| 自动换刀装置       | U 轴快速移动速度 (r/min)     | 5                       |
|              | 刀库容量                  | 60                      |
|              | 换刀方式                  | 随机换刀路径                  |
|              | 控制型号                  | P50T 2 (30)             |
|              | 最大刀具长度 (mm)           | 530                     |
|              | 最大刀具直径 (mm)           | 120                     |
|              | 刀柄规格 (mm)             | BTC                     |
|              | 最大刀具直径 (相邻空位) (mm)    | 240                     |
| 托盘交换装置       | 最大刀具重量 (kg)           | 50                      |
|              | 换刀时间 (刀对刀) (sec)      | 6                       |
|              | 托盘交换方式                | 旋转                      |
| 托盘交换时间 (sec) | 托盘交换时间 (sec)          | 40                      |
|              | 托盘数 (个)               | 2                       |