Machine Name : CNC lathe

Brand : Mitsubishi

Machine Model : MALC-8A

Stock No. : 80509

Ex-factory Date : 1990

Main Technical Parameters:

System: Mitsubishi

Hydraulic hollow chuck: 8 inches

Turret: 12 positions

Rotary diameter: 350mm

Machining length: 1000mm

Spindle speed: 35-3500rpm

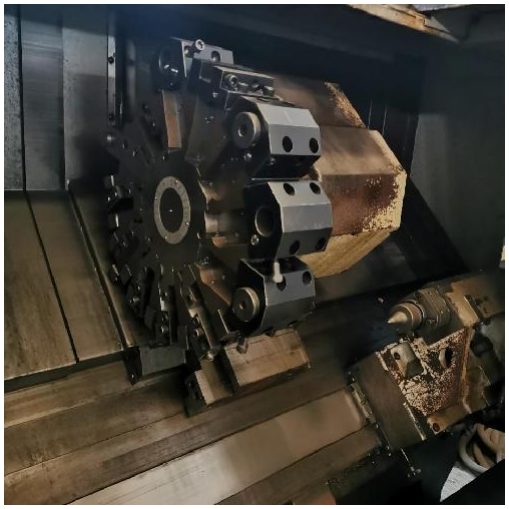
X-axis travel: 185mm

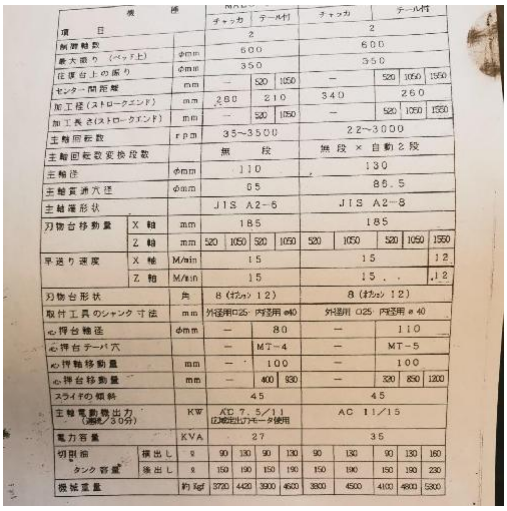
X/Z axis fast feed rate: 15/15m/min

Rigid guideway

With tailstock, chip conveyor

PamtonSchnell





項目			チャック	テール付	チャック	テール付
制御軸数			2		2	
最大振り（ベッド上）		φmm	600		600	
最大振り（往復台上の振り）		φmm	350		350	
センター間距離		mm	—	520 1050	—	520 1050 1550
加工径（ストロークエンド）		mm	280	210	340	260
加工長さ（ストロークエンド）		mm	—	520 1050	—	520 1050 1550
主軸回転数		rpm	35～3500		22～3000	
主軸回転数変換段数			無段		無段×自動2段	
主軸径		φmm	110		130	
主軸貫通穴径		φmm	65		86.5	
主軸端形状			JIS A2-5		JIS A2-8	
刃物台移動量	X軸	mm	185		185	
	Z軸	mm	520 1050	520 1050	520 1050	520 1050 1550
早送り速度	X軸	M/min	15		15	12
	Z軸	M/min	15		15	12
刃物台形状		角	8（オプション12）		8（オプション12）	
取付工具のシャンク寸法		mm	外径用□25 内径用φ40		外径用□25 内径用φ40	
心押台軸径		φmm	—	80	—	110
心押台テーパ穴			—	MT-4	—	MT-5
心押軸移動量		mm	—	100	—	100
心押台移動量		mm	—	400 830	—	320 850 1200
スライドの傾斜			45		45	
主軸電動機出力（連続/30分）		KW	AC 7.5/11 位置決めモータ併用		AC 11/15	
電力容量		KVA	27		35	
切削油タンク容量	横出し	ℓ	90 130	90 130	90 130	90 130 160
	後出し	ℓ	150 190	150 190	150 190	150 190 230
機械重量		約kgf	3720 4420	3900 4600	3800 4500	4100 4800 5800