

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Toyota

Machine Model : FH100B

Stock No. : 80494

Ex-factory Date : 1995



Main Technical Parameters:

System :FANUC 15MB

Worktable size: 1050*1050mm

travel: 1600*1200*1100mm

Indexing of turning worktable: 1 degree

Worktable load: 2.2 tons

Spindle speed: 3500rpm

Spindle motor: (AC)26/22KW

BT50 Tool holder

ATC:120

Floor area: 5000*7900mm

Machine weight :30t





主軸中心とパレット上面の距離	[mm]	0~1,200	
主軸端面とテーブル中心の距離	[mm]	225~1,325	
送り速度	[mm/min]	15,000	(X,Y,Z軸)
切削送り速度	[mm/min]	1~5,400	(X,Y,Z軸)
主軸回転速度	[min ⁻¹]	15~4,500	
主軸用電動機	[kW]	AC28/22/30(分定値)/(通称定値)	
主軸径(フロントベアリング内径)	[mm]	Φ110	
主軸端テーパ	[]	ISO R297/テーパ No.50	
使用工具	ホルダ	MAS BT 50	
	ブルスタッド	MAS I形 P50T	
工具保有效(接地面定ランダム)	[mm]	Max 25	【特別仕様】
工具(径×長さ)	[mm]	Φ120×900 (フレットの場合)	
工具質量	[kg]	Max 25	主軸両面でのモーメントは29.4N・m(3kgf・m)以下
工具交換時間(チップ・チップ)	[秒]	10	(送りストップ200mm以内)
正味質量	[kg]	30,000(本体)	
所要床面積	[mm]	5,000×7,900	
位置決め精度	[mm]	±0.002/全長 (X,Y,Z軸)	【特別仕様】
四角テーブルの割出し精度	[mm]	±0.001	【特別仕様】
搬送し精度	[mm]	±0.001	
パレット上最大積載質量	[kg]	2,200	
スラスト荷重	[N]	Max 24,500 (2,500kgf)	
NC装置	[]	FANUC15MB	