

Machine Name : Vertical lathe

Brand : Toshiba

Machine Model : TUD-13

Stock No. : 80355

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

System FANUC 15T

Chuck diameter 1250mm

Maximum rotary diameter 1600mm

X axis travel -630~920mm

Y axis travel 800mm

Z axis travel 500mm

Rotary speed of worktable 2~360 rpm

Fast moving rate X: 12000mm/min

Fast moving rate Z: 8000mm/min

Spindle motor power AC30/37KW

Spindle type BT50

Magazine ATC 12 tools

Double pallet position changing





1. 仕様検査						
1.1 機械本体関係						
項目	単位	仕様	備考	良	否	
テーブルの直径	mm	TUD-13 1250 TUD-16				良
テーブル左右移動量 (X)	mm	0-300 ~ 810				良
ラム上下移動量 (Z)	mm	800				良
換ラ上下移動量	mm	500				良
テーブル回転速度	rpm	2 ~ 350				良
対物台送り速度 (X)	mm/min	12000				良
ラム送り速度 (Z)	mm/min	2000				良
送り速度	mm/rev	1 ~ 2000				良
手動送り速度	mm/min	(0.01 ~ 500)				良
手動回転送り速度	mm/min	1 ~ 1000				良
換ラ送り速度	mm/min	200				良
項目	単位	仕様	備考	良	否	
主電動機	AC 30/37kW	連続/50分定格				良
対物台送り用 (X軸)	AC 3.3kW	モデル30GB				良
ラム送り用 (Z軸)	AC 3.3kW	モデル30GB				良
油圧ポンプ用	AC 4P 2.2kW	パレットチェンジャの場合				良
油圧ポンプ用	AC 4P 5.5kW	パレットチェンジャの場合				良
潤滑ポンプ用	AC 4P 2.2kW					良
テーブル主体潤滑用	AC 4P 0.7kW					良
チップコンベア用	AC 4P 0.2kW	特別付属品				良
クーラントポンプ用	AC 2P 2.2kW	特別付属品				良
シヤクレーン	AC 吊指 10kW	特別付属品				良

項目	仕様	備考	良	否
漆料部品			1組	良
特殊分解組合及び操作用工具			1組	良
チップガード一式 (切屑屑集溜付の場合にはスプラッシュガードが要)			1組	良
すべり面自動油塗装置			1組	良
固定式スチップオフ装置			1組	良
固定式自動送り装置 (特設)		4個で1組	1組	良
換ラスライドカバー			1組	良
NC機能自動油塗装置			1組	良
テーブル潤滑油塗装置			1組	良
項目	仕様	備考	良	否
標準色	内 マンセルコード 5Y7.5/1 外 マンセルコード N3			
指定色	内 マンセルコード 10YR8/4 外 色見本コード (RAL-0011)			
指定色	内 マンセルコード 10YR8/4 外 マンセルコード 10YR8/4			

ATC 1172

項目	仕様	備考	良	否
漆料部品			1組	良
特殊分解組合及び操作用工具			1組	良
チップガード一式 (切屑屑集溜付の場合にはスプラッシュガードが要)			1組	良
すべり面自動油塗装置			1組	良
固定式スチップオフ装置			1組	良
固定式自動送り装置 (特設)		4個で1組	1組	良
換ラスライドカバー			1組	良
NC機能自動油塗装置			1組	良
テーブル潤滑油塗装置			1組	良
項目	仕様	備考	良	否
標準色	内 マンセルコード 5Y7.5/1 外 マンセルコード N3			
指定色	内 マンセルコード 10YR8/4 外 色見本コード (RAL-0011)			
指定色	内 マンセルコード 10YR8/4 外 マンセルコード 10YR8/4			

ATC 1172