

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Mitsui Seiki

Machine Model : HU50A

Stock No. : 80326

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

System: FANUC-31i-A

XYZ axis travel: 720/700/650, ATC: 50

Worktable size 500X500mm, with 4 positions

Worktable load: 400/800kg

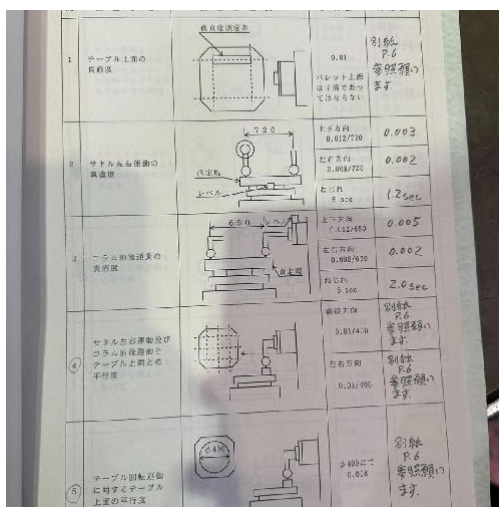
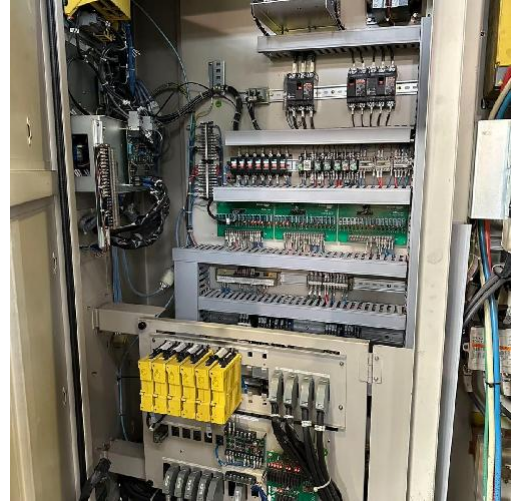
Maximum workpiece size 800X1000mm

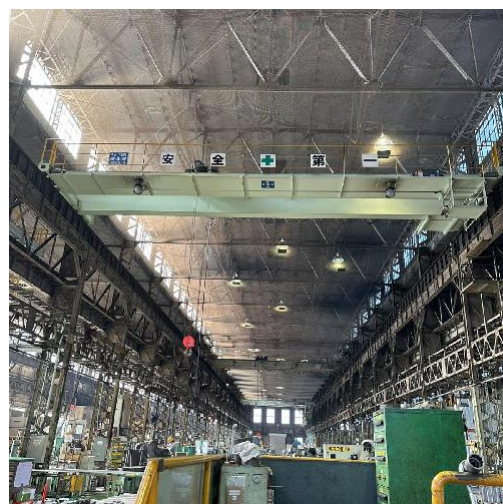
Spindle: 80 ~ 12000RPM

Machine weight: 13 tons



	三井精機工業株式会社	軸芯供給切削水	3 MPa
	HU50A	主軸回転数	50~12,000 min ⁻¹
サイズ	500 x 500 mm	主軸径	φ 80 mm
質量	800 kg	早送り速度	36 m/min
ワーク寸法	φ 800 x 1000 mm	切削送り速度	20 m/min
Zスローク	720 mm	制御装置	FANUC31i-A
Xスローク	700 mm	テープ記憶長	20,480 m
移動範囲	パレット上面から100mm ~800mm	ATC収納本数	120 本
Zストローク	650 mm	APC枚数	4 枚
移動範囲	パレット中心から150mm ~800mm	機械重量	13,000 kg
切削加工精度	0.001°	日輪構造(特殊仕様)	3ローラベアリング構造





4	メソッド・プログラム	×	
4	運用係編成	×	外人技能加工必経
5	内容検討	×	内勤主働加工必要
6	工口機能	×	
7	金型・コーナ・オーバーライド	○	G62 コーナ・等割対応に自動コーナ・ライド
8	内振平床による送り速度スランプ	×	
9	切欠きり前後板へる量加減出	×	
10	インパスタムまで	×	
11	テープ記憶機 (標準 14 0m)	×	E 3.0 0m (3.2 KcB)
		×	C 9.4 0m (2.5 KcB)
		○	E 1.2 8 0m (6.1 2 KcB)
		×	E 5.5 6 0m (1 Mb)
		×	F 8.1 2 8 0m (2 Mb)
		×	G 1.0. 2 8 0m (4 Mb)
		×	H 3.0. 4 8 0m (4 Mb)
12	音軌・プログラム編集 (標準 1 x 1 録)	○	収録 1 (Max 1 x 0 0 0 録)
13	シーレーン式許可停止	×	収録 2 (Max 4 0 0 0 録、テープ記憶機 1 M 以上必要)
14	グラフィック表示	○	
15	ダイナミックグラフィック表示	×	
16		×	
17	フラー・ハート・データ・バ	○	フル・ハート・データ (1 0 0 0 0)
18	ドライビング・マツト	×	ドライビング・マツト
19	工具位置マツト	○	
20	下吊止正常 (標準 6 4 0m)	×	H 5 0m
		○	C 2 0m
		×	D 4 0m
		×	E 4 0m
		×	F 5 0m
21		○	測定・修正・表示修正・切欠きに改良可能

客先	日清テクノ(株) 設	三社 標準色	○×	前ページご参照下さい	
仕様書作成日	'06年3月23日	色名 指定色	○ ×	注1) マンセル 本体のみ	色見本
項目	仕 様	表示 不表示 標準	○ ×	特記 有無	備考
機 械 型 式	1* 割り出しP2用	×	○		
	0.001* 割り出しP2用		○		
三 枚 作 製	FANUC	標準 (配文)	○		
		英文	×	/	
		仏文	×	/	
		独文	×	/	
バック ス 式	X Y Z 軸	リニアスケール	○	/	
	J	パルスコーダー	×	/	
	J	大径カップリング	×	/	1* 割り出しの時
	倍	ロータリーエンコーダー	○	○	0.001* 割り出しの時
	C	パルスコーダー	×	/	
	倍	ロータリーインダクツシ	×	/	
	増		/	/	
マシニングセンター仕様			△		1) 以下500mm未満は要

