

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Seiki Mitsui

Machine Model : HU50A

Stock No. : 80326

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

NO.240 Mitsui Boutique horizontal machining center HU Series

MoDMGI: HU50A System: FANUC-31i-A

XYZ: 720/700/650, ATC: 50

Table 500X500X4 Workstation

DMGadweight: 400/800kg

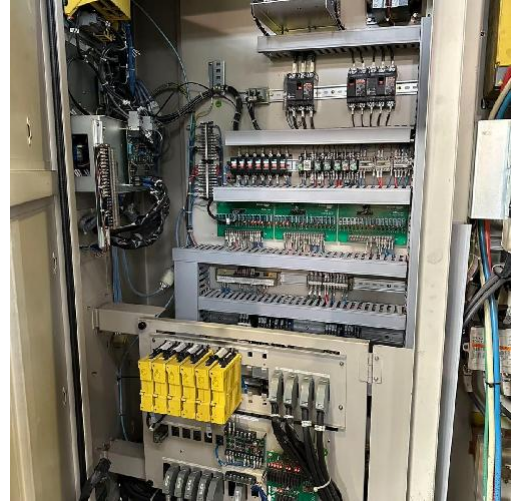
Maximum workpiece 800X1000mm

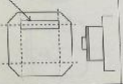
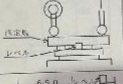
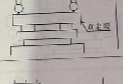
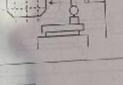
spindle: 80 ~ 12000/ RPM

Body weight: 13 tons

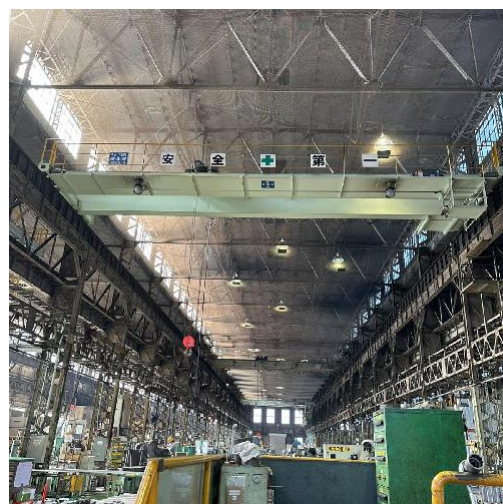


三井精機工業株式会社	軸芯供給切削水	3 MPa
HU50A	主軸回転数	50~12,000 min ⁻¹
サイズ 500×500 mm	主軸径	φ80 mm
機重量 800 kg	早送り速度	36 m/min
ワーク寸法 φ800×1000 mm	切削送り速度	20 m/min
ストローク 720 mm	制御装置	FANUC31i-A
ストローク 700 mm	テープ記憶長	20,480 m
移動範囲 バレット上面から100mm ~800mm	ATC収納本数	120 本
ストローク 650 mm	APC枚数	4 枚
軸移動範囲 バレット中心から150mm ~800mm	機械重量	13,000 kg
軸間出力単位 0.001"	旧機種造(特殊仕様)	3ローラベアリング構造



1	サークル上での 真直度		9.83 引込 P.6 等距離の ます
2	サドル右側面の 真直度		トドあり 0.003 たすあり 0.002 おじれ 0.006 (2set)
3	コラム前後面の 真直度		上ツラあり 0.002/0.003 おじれあり 0.002/0.003 おじれ 0.006
4	サドル右側面及び コラム前後面と サークル上との 平行度		おじれ 0.014/0 おじれ 0.014/0.006 おじれ 0.014/0.006
5	サークル回転運動 に対するサークル 上での平行度		おじれ P.6 等距離の ます





4	メソッド・プログラム	×	
4	運用係編成	×	外人技能加工必経
5	内容検討	×	内勤主働加工必要
6	工口機能	×	
7	金型・コーナ・オーバーライド	○	G62 コーナ・等割対応に自動コーナ・ライド
8	内振平床による送り速度スランプ	×	
9	切欠きり前後板へる量加減	×	
10	インパスタムまで	×	
11	テープ記憶機 (標準 14 0m)	×	E 3.0 0m (3.2 KcB)
		×	C 9.4 0m (2.5 KcB)
		○	E 1.2 8 0m (6.1 2 KcB)
		×	E 5.5 6 0m (1 Mb)
		×	F 8.1 2 8 0m (2 Mb)
		×	G 1.0. 2 8 0m (4 Mb)
		×	H 3.0. 4 8 0m (4 Mb)
12	音軌・プログラム編集 (標準 1 x 1 録)	○	収録 1 (Max 1 x 0 0 録)
13	シーレーン式許可停止	×	収録 2 (Max 4 0 0 0 録、テープ記憶 1 x 1 録以上必要)
14	グラフィック表示	○	
15	ダイナミックグラフィック表示	×	
16		×	
17	フラー・アダプター・バ	○	フル・アダプター (1 台 5 台)
18	ドライビング・マツト	×	イン・カム・機能
19	工具交換システム	○	
20	下吊止正常 (標準 6 4 0m)	×	H 5 0m
		○	C 2 0m
		×	D 4 0m
		×	E 4 0m
		×	F 5 0m
21		○	測正 1 測正 2 測正 3 測正 4 測正 5 測正 6 測正 7 測正 8 測正 9 測正 10 測正 11 測正 12 測正 13 測正 14 測正 15 測正 16 測正 17 測正 18 測正 19 測正 20 測正 21 測正 22 測正 23 測正 24 測正 25 測正 26 測正 27 測正 28 測正 29 測正 30 測正 31 測正 32 測正 33 測正 34 測正 35 測正 36 測正 37 測正 38 測正 39 測正 40 測正 41 測正 42 測正 43 測正 44 測正 45 測正 46 測正 47 測正 48 測正 49 測正 50 測正 51 測正 52 測正 53 測正 54 測正 55 測正 56 測正 57 測正 58 測正 59 測正 60 測正 61 測正 62 測正 63 測正 64 測正 65 測正 66 測正 67 測正 68 測正 69 測正 70 測正 71 測正 72 測正 73 測正 74 測正 75 測正 76 測正 77 測正 78 測正 79 測正 80 測正 81 測正 82 測正 83 測正 84 測正 85 測正 86 測正 87 測正 88 測正 89 測正 90 測正 91 測正 92 測正 93 測正 94 測正 95 測正 96 測正 97 測正 98 測正 99 測正 100 測正 101 測正 102 測正 103 測正 104 測正 105 測正 106 測正 107 測正 108 測正 109 測正 110 測正 111 測正 112 測正 113 測正 114 測正 115 測正 116 測正 117 測正 118 測正 119 測正 120 測正 121 測正 122 測正 123 測正 124 測正 125 測正 126 測正 127 測正 128 測正 129 測正 130 測正 131 測正 132 測正 133 測正 134 測正 135 測正 136 測正 137 測正 138 測正 139 測正 140 測正 141 測正 142 測正 143 測正 144 測正 145 測正 146 測正 147 測正 148 測正 149 測正 150 測正 151 測正 152 測正 153 測正 154 測正 155 測正 156 測正 157 測正 158 測正 159 測正 160 測正 161 測正 162 測正 163 測正 164 測正 165 測正 166 測正 167 測正 168 測正 169 測正 170 測正 171 測正 172 測正 173 測正 174 測正 175 測正 176 測正 177 測正 178 測正 179 測正 180 測正 181 測正 182 測正 183 測正 184 測正 185 測正 186 測正 187 測正 188 測正 189 測正 190 測正 191 測正 192 測正 193 測正 194 測正 195 測正 196 測正 197 測正 198 測正 199 測正 200 測正 201 測正 202 測正 203 測正 204 測正 205 測正 206 測正 207 測正 208 測正 209 測正 210 測正 211 測正 212 測正 213 測正 214 測正 215 測正 216 測正 217 測正 218 測正 219 測正 220 測正 221 測正 222 測正 223 測正 224 測正 225 測正 226 測正 227 測正 228 測正 229 測正 230 測正 231 測正 232 測正 233 測正 234 測正 235 測正 236 測正 237 測正 238 測正 239 測正 240 測正 241 測正 242 測正 243 測正 244 測正 245 測正 246 測正 247 測正 248 測正 249 測正 250 測正 251 測正 252 測正 253 測正 254 測正 255 測正 256 測正 257 測正 258 測正 259 測正 260 測正 261 測正 262 測正 263 測正 264 測正 265 測正 266 測正 267 測正 268 測正 269 測正 270 測正 271 測正 272 測正 273 測正 274 測正 275 測正 276 測正 277 測正 278 測正 279 測正 280 測正 281 測正 282 測正 283 測正 284 測正 285 測正 286 測正 287 測正 288 測正 289 測正 290 測正 291 測正 292 測正 293 測正 294 測正 295 測正 296 測正 297 測正 298 測正 299 測正 300 測正 301 測正 302 測正 303 測正 304 測正 305 測正 306 測正 307 測正 308 測正 309 測正 310 測正 311 測正 312 測正 313 測正 314 測正 315 測正 316 測正 317 測正 318 測正 319 測正 320 測正 321 測正 322 測正 323 測正 324 測正 325 測正 326 測正 327 測正 328 測正 329 測正 330 測正 331 測正 332 測正 333 測正 334 測正 335 測正 336 測正 337 測正 338 測正 339 測正 340 測正 341 測正 342 測正 343 測正 344 測正 345 測正 346 測正 347 測正 348 測正 349 測正 350 測正 351 測正 352 測正 353 測正 354 測正 355 測正 356 測正 357 測正 358 測正 359 測正 360 測正 361 測正 362 測正 363 測正 364 測正 365 測正 366 測正 367 測正 368 測正 369 測正 370 測正 371 測正 372 測正 373 測正 374 測正 375 測正 376 測正 377 測正 378 測正 379 測正 380 測正 381 測正 382 測正 383 測正 384 測正 385 測正 386 測正 387 測正 388 測正 389 測正 390 測正 391 測正 392 測正 393 測正 394 測正 395 測正 396 測正 397 測正 398 測正 399 測正 400 測正 401 測正 402 測正 403 測正 404 測正 405 測正 406 測正

客先	日清テクノ(株) 設	三折 原寸色	○×	前ページと参照下さい	
社帳番 作成日	'06年3月23日	表 裏 色 紙 用 意 品	名義 決定 品	注1) マンセル 本体のみ	色見本
項 目	仕 様	変 更 不 便	○ × ナ シ	特記 有無	備 考
機 械 型 式	1* 割り出しP2周	×	○		
	0.001* 割り出しP2周		○		
三 枚 作 製	FANUC	標準 (配文)	○		
		英文	×	/	
		仏文	×		
		独文	×		
バック ス チ ム	X Y Z 軸	リニアスケール	○	/	
	α	パルスコーダー		×	
	J	大径カップリング	×	/	1* 割り出しの時
	値	ロータリーエンコーダー	○	○	0.001* 割り出しの時
	C	パルスコーダー	×	/	
	値	ロータリーインダクツション	×		
	値		/		
マシニングセンター仕様					

