

Machine Name : Worm wheel forming gear grinding machine

Brand : Gleason

Machine Model : 245TWG

Stock No. : 80301

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

Brand Gleason Pfauter

Model 245TWG

Maximum modulus 6

Maximum turning angle ± 45 deg

Maximum grinding wheel spindle speed 12000 RPM

Maximum grinding wheel diameter 180 mm

Minimum grinding wheel diameter 136mm

Maximum grinding depth 150mm

Worktable diameter 158.7mm

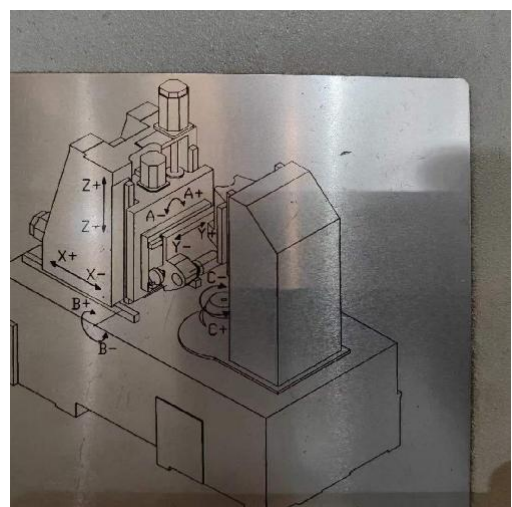
Worktable load 500 kg

Maximum worktable speed 1000 rpm

Maximum machining diameter 260mm

Minimum machining diameter 15 mm

With Fanuc automatic grinding wheel dressing system, automatic loading and unloading





仕様	メートル法	ヤードポンド法
公称ワークピース直径 (最大)	245 mm (275 mm)	9.65 インチ (10.825 インチ)
公称キジュール (最大)	3.25 MCO (5.0 MCO) *	7.815 NDE (5.0 MCO)
最大研削プロファイルの高さ	15 mm	6 インチ
軸の最大スライド移動	400 mm	15.75 インチ
最大回転角度	+ 45°	± 45°
ワークスピンドルの最高速度	1,000 回転 (RPM)	1,000 回転 (RPM)
作業台の直径	128.7 mm	6.25 インチ
テーブル・ボアの直径	15 テーバー	5 インチ/フィート・テーバー
最大テーブル負荷 (配置値)	500 kg	1,102.5 ポンド
最大既石直径	220 mm	8.7 インチ
最小既石外径	160 mm	6.3 インチ
既石軸直径	40 mm	1.574 インチ
フランジ直径	78 mm	3.07 インチ
最小既石ルート直径	136 mm	5.354 インチ
最大既石長	180 mm	7.087 インチ
既石クランピング	テーブル上のデュアル・フランジ	
最大既石シフト移動 (縦横方向)	240 mm	9.5 インチ
既石の駆動	14.5 kW	19.5 馬力
既石の速度範囲	100 ~ 12,000 回転 (RPM)	
既石テーブルの外部支持具とのテーバー	ISO 15	ISO 15
既石とワークピースの軸間距離:		
• 最小	15 mm	6 インチ
• 最大	260 mm	10.25 インチ