

Machine Name : High speed five - axis gantry machining center

Brand : Toshiba

Machine Model : MPF-5 (C)

Stock No. : 80277

Ex-factory Date :



Main Technical Parameters:

Brand and model : Toshiba MPF-5□C□

Effective door width: 1600mm

Travels:

X-axis: 1000mm

Y-axis: 1600mm

Z-axis: 600mm

Axis A: ± 30 degrees

C-axis: ± 360 degrees

Door height: the maximum distance from the table top to the spindle end is 900mm

Worktable size: 1300 * 1000mm

Maximum load of worktable: 4000kg

Spindle rotation speed: 120~12000 rpm

Maximum torque of main shaft: 205/300N. m

Feed speed:

X□Y:20000mm/min

Z:10000mm/min

A:1000mm/min

C:1000mm/min

Cutting speed:

X□Y□Z:1-10000mm/min

A:1-1000mm/min

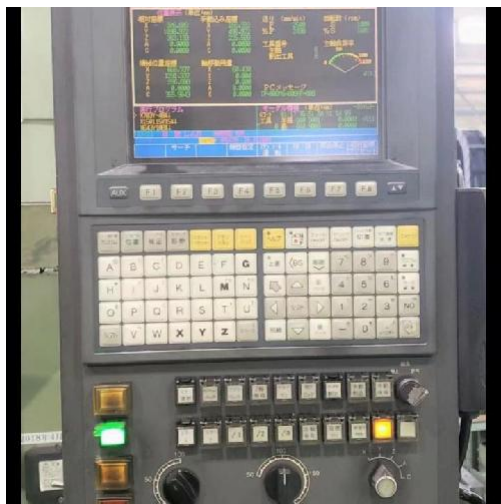
C:1-720mm/min

Spindle motor: AC 37/30KW,

Machine floor area: 4420*4720*4320 ,

Weight: about 29 tons





仕様仕様	単位	MPF-10 (5C)
移動量		
・ X軸移動量 (テーブル前後)	mm	1 000
・ Y軸移動量 (主軸頭左右)	mm	1 500
・ Z軸移動量 (クロステーブル上下)	mm	600
・ A軸移動量 (主軸頭スウェイ)	deg	±30 (0.030/度毎)
・ C軸移動量 (テーブル回転)	deg	±360 (0.030/度毎)
・ 門高 (テーブル上面から主軸頭迄の最大距離)	mm	900 ※1
・ 内蔵 1コラム固定物最大通過幅	mm	1 600
テーブル		
・ テーブル作業面大きさ	mm	1 300×1 000 ※2
・ テーブルの最大積載質量	kg	4 000
・ テーブル下調寸法 (TIS)		2 4mm幅 テーブル長手方向に平行 2 0 0mmピッチで設けます
主軸		
・ 主軸回転速度 (連続)	min ⁻¹	120 ~ 12 000 ※3
・ 主軸ターボ穴		7/24ターボ 8φ 50
・ 主軸最大回転力	N・m	205/280 (連続/30分)
・ 主軸軸受内径	mm	100

※1 A P C (自動バレット交換装置) 選択時には門高が減少します。
 ※2 テーブル上面形状はS-O G 8 9 5を参照ください。 ①
 ※3 特別付属品 高速主軸(2000 min⁻¹) 選択によりです。