Machine Name : Vertical Grinding Machine



Brand : Sumitomo

Machine Model : 2000

Stock No. : 69617

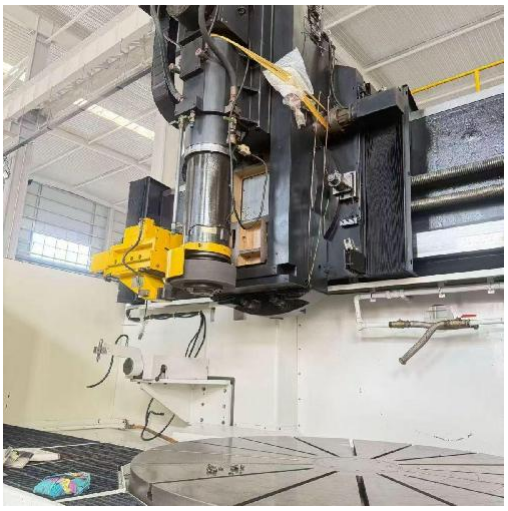
Ex-factory Date : 2015

Main Technical Parameters:

Worktable diameter :2000mm
Maximum grinding external diameter :2500mm
Maximum grinding external diameter :2000mm
Minimum grinding Internal diameter :400mm
Maximum machining height (including tool height 200):700mm
Maximum load: 3,500 kg
Worktable rotation rate (either forward or reverse rotation is accepWorktable):1-30 minutes -1
Mechanical floor space (the bed surface area required for the mechanical body):7600x6000mm
Mechanical height :5000mm
Machine weight: 55,000 kg
Left grinding head grinding wheel Footage (external diameter x thickness x Internal diameter):450x125x203.2mm
The general waste diameter during grinding :350mm
spindle rotational speed (forward rotation only):1500-2500min-1
Grinding head up and down movement :1090mm
Grinding head rotation Angle :±15°
Grinding head speed :1-80°/min
To the right from the center of Worktable :0mm
To the left from the center of Worktable :1950mm
left-right movement speed :1-6000mm/min
Up and down movement speed :1-1500mm/min

PamtonSchnell

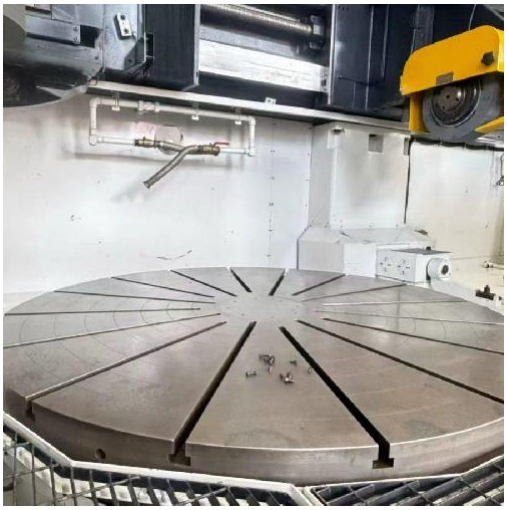




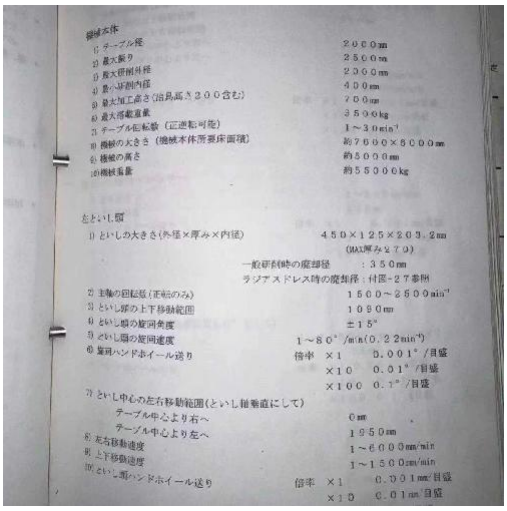










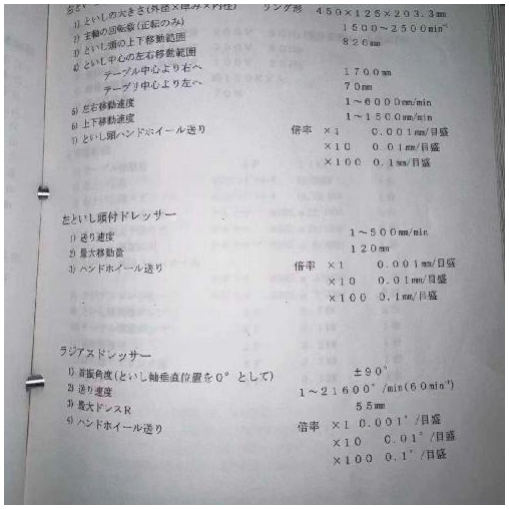


機械本体

1) テーブル径	2800mm
2) 最大振り	3500mm
3) 最大研削外径	2200mm
4) 最小研削内径	400mm
5) 最大加工高さ(治具高さ200含む)	700mm
6) 最大搭載重量	3500kg
7) テーブル往転数 (正逆転可能)	1～30min⁻¹
8) 機械の大きさ (機械本体所要床面積)	約7000×5000mm
9) 機械の高さ	約5000mm
10) 機械重量	約55000kg

左といし頭

1) といしの大きさ(外径×厚み×内径)	450×125×203.2mm (MAX厚み127)
	一般研削時の廃棄径 : 350mm
	ラジアスドレス時の廃棄径 : 付図-27参照
2) 主軸の回転数(正転のみ)	1500～2500min⁻¹
3) といし頭の上下移動範囲	1080mm
4) といし頭の旋回角度	±15°
5) といし頭の旋回速度	1～80°/min(0.22min⁻¹)
6) 旋回ハンドホイール送り	倍率 ×1 0.001°/目盛
	×10 0.01°/目盛
	×100 0.1°/目盛
7) といし中心の左右移動範囲(といし軸垂直にして)	
テーブル中心より右へ	0mm
テーブル中心より左へ	1950mm
8) 左右移動速度	1～6000mm/min
9) 上下移動速度	1～1500mm/min
10) といし頭ハンドホイール送り	倍率 ×1 0.001mm/目盛
	×10 0.01mm/目盛



1) といしの大きさ(外径×厚み×内径)	ラング形 450×125×203.3mm
2) 主軸の回転数(正転のみ)	1500～2500min⁻¹
3) といし頭の上下移動範囲	826mm
4) といし中心の左右移動範囲	
テーブル中心より右へ	170mm
テーブル中心より左へ	70mm
5) 左右移動速度	1～6000mm/min
6) 上下移動速度	1～1500mm/min
7) といし頭ハンドホイール送り	倍率 ×1 0.001mm/目盛
	×10 0.01mm/目盛
	×100 0.1mm/目盛

左といし頭付ドレッサー

1) 送り速度	1～500mm/min
2) 最大移動量	120mm
3) ハンドホイール送り	倍率 ×1 0.001mm/目盛
	×10 0.01mm/目盛
	×100 0.1mm/目盛

ラジアスドレッサー

1) 首振角度(といし軸垂直位置を0°として)	±90°
2) 送り速度	1～21600°/min(60min⁻¹)
3) 最大ドレスR	55mm
4) ハンドホイール送り	倍率 ×1 0.001°/目盛
	×10 0.01°/目盛
	×100 0.1°/目盛