Machine Name : 5 Axis Machining Center

Brand : Brother

Machine Model : M300Xd1RD

Stock No. : 813692

Ex-factory Date : 2025



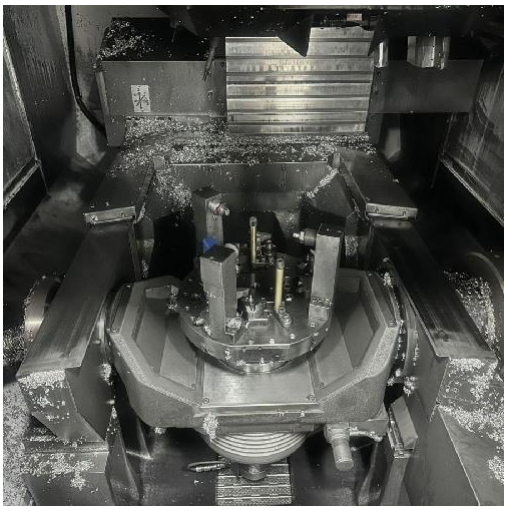
Main Technical Parameters:

X/Y/Z Axis Travel: 300 × 440 × 380 mm
Rotary Axis Configuration: A/C Dual-Axis Rotary System
Rotary Table Type: RD Type (with Turning Function)
A-Axis Swivel Range: -30° to +120°
C-Axis Rotation Range: 360° Continuous Rotation with Full Indexing

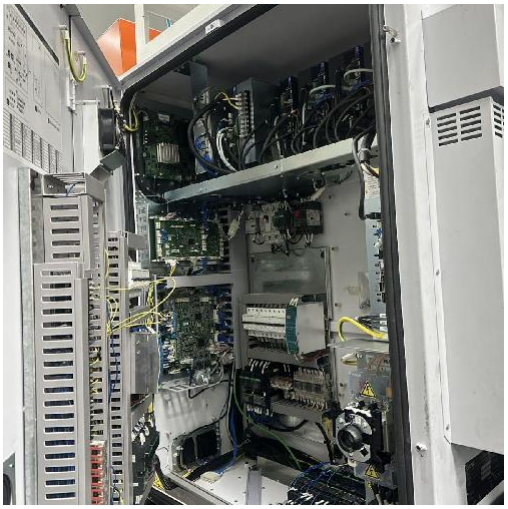












三、机床选配配置（每台）

1）	中心出水3MPa（含空气吹排式刀具清洗）	1套	BROTHER
2）	3MPa中心出水用二级水箱、滚筒过滤装置、带逆洗、双层（链板和刮板）排屑机、油流分离、冷却液升温装置、油水分离器、润冲冲泵、液位感应、高压泵	1套	雷霆机械
3）	间冲洗装置+主轴顶端注淋	1套	雷霆机械
4）	冷却配管、柔慢、中心出水高压配管	1套	BROTHER
5）	自动给油	1套	BROTHER
6）	电源扩张50A	1套	BROTHER
8）	刀具数28T	1套	BROTHER
9）	A轴双侧夹紧	1套	BROTHER
10）	高精度模式B	1套	BROTHER
11）	回转定位装置偏置功能	1套	BROTHER
12）	水溶性油雾收集器（离心式）	1套	雷霆机械
13）	接触式断刀检测	1套	RENM
14）	旋转接头5路	1套	雷霆机械
15）	手动油冲发生器	1套	BROTHER
16）	三色报警灯	1套	雷霆机械
17）	LED工作灯	1套	雷霆机械
18）	安全光幕	1套	雷霆机械
19）	制造型数据保护开关	1套	BROTHER
20）	主轴停率	1套	BROTHER
21）	变压器	1套	雷霆机械
22）	液压站+油缸（带压力监控）	1套	雷霆机械
23）	捆包费	1套	BROTHER

主轴	主轴转速	rpm	10000
	攻丝加工时主轴转速	rpm	MAX 6000
	主轴锥孔		7/24维度No. 30
车削主轴	最高转速	rpm	1500
进给速度	快速移动速度 X×Y×Z 轴	m/min	50×50×50
	切削进给速度	mm/min	X、Y、Z轴：1~30000
	分度速度A*C轴	rpm	A轴：50 C轴：200
ATC单元	刀柄规格		MAS, BT30
	拉钉规格		MAS-P30T-2
	刀具贮纳经数	把	22
	刀具最大长度	mm	250
	刀具最大直径	mm	80
	刀具最大重量	Kg	3
	刀具选择方式		随机就近换转
刀具交换时间	Tool to Tool	sec	0.8
	Chip to Chip	sec	1.5
电机	主轴用电机（10分/连续）	kW	10.1/7.0
	进给轴电机	kW	X、Y轴：1.0 Z轴：1.8 A轴：1.35
	车削主轴用电机	kW	4.6

	电源		AC200V~AC230V±10%3相、50/60Hz±2Hz