Machine Name : Horizontal Machining Center

Brand : TOSHIBA MACHINE

Machine Model : NX76

Stock No. : 69584

Ex-factory Date : 2001



Main Technical Parameters:

X-axis travel: 850 mm
Y-axis travel: 760 mm
Z-axis travel: 780 mm
Pallet size: 630 × 750 mm
Maximum load of the pallet: 1300 kg
Pallet quantity: 2
Minimum indexing of the pallet: 0.001°
spindle taper: BT50 (7/24 No.50)
Spindle speed range: 50 to 8000 r/min (optional: 10000/20000)
spindle motor: 37/30 kW
Rapid feed rate: 30 m/min
Cutting feed rate: 1 to 30,000 mm/min
magazine capacity: 38 pieces
Maximum Tool diameter: 125mm
Maximum Tool length: 450 mm
Maximum Tool weight: 20 kg

PamtonSchnell













PamtonSchnell













PamtonSchnell







		NX76
行程（列交叉）	毫米（英寸）	850 (33.4)
行程（主轴头垂直方向）	毫米（英寸）	760 (29.9)
行程（托盘纵向）	毫米（英寸）	780 (30.7)
盘表面到主轴中心的距离	毫米（英寸）	100~860 (3.9~33.8
盘中心到主轴测量平面的距离	毫米（英寸）	180~960 (7.1~37.8
尺寸	毫米（英寸）	630X750 [500X630][24.8X29.
载能力	千克（磅）	1,300 (2,860)
面配置		30-M16 螺母【5-22毫米（0.9英
托板索引角度		1o【0.001o 继续】
转速范围	最小值1	50~8,000[10,000][20,
钻孔类型		7/24 渐缩器 No.50【No.
轴承直径 内/外	毫米（英寸）	100/160 (3.9/6.3)
行进速率	m/min (ipm)	30 (1,181.1)
速率	毫米/分钟（ipm）	1~30,000 (0.04~1,18
丝给速率	毫米/分钟（ipm）	0~2,000 (0~78.7)
柄类型		MAS BT50【MAS BT40】
旋钮类型		MAS P50T-1（45o）【MAS P4
储存容量		38 [60,90,120,180
（当相邻的罐子被填满时）	毫米（英寸）	125 (4.9)
直径（当相邻容器均为空时）	毫米（英寸）	250 (9.8)
刀具长度	毫米（英寸）	450 (17.7)
工具重量	千克（磅）	20 (44)
工具力矩	N-m	24.5 [250kgf·cm]
选择方法		随机选取最近的容器
数量		2
方法		直接转弯
驱动电机（30分钟/次）	千瓦（马力）	VAC37/30（VAC 50/40）【VAC 15/1