Machine Name : TURN MILL CENTER

Brand : AMADA WASINO

Machine Model : AA-1

Stock No. : 69476

Ex-factory Date : 2011



Main Technical Parameters:

machine tool weight: 2700 kg
Rated voltage: 200/220V, three-phase, 50/60Hz
Rated current: 71 A
CNC System: FANUC 31i
Maximum spindle speed: 8000 rpm
Structure: Double spindle, two sets of 8-station power tool turrets, with Y-axis turning and milling functions
chuck : 6-inch chuck





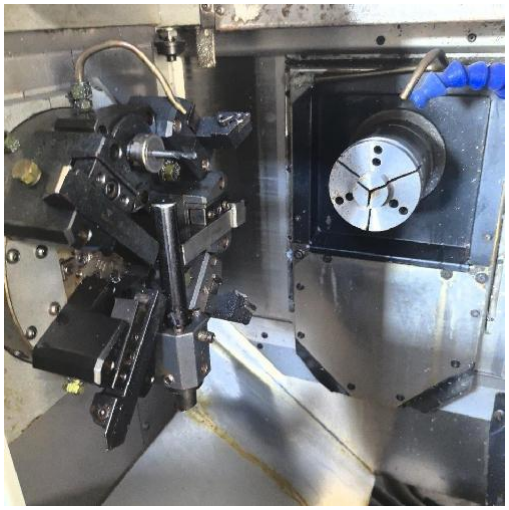
PamtonSchnell











项目		单位	L	R	L	R
加工部分	标准工件	mm/in	Ø50×50(1-31/32×1-31/32) *1			
	从动回转C轴	mm	900(35-7/16)			
主轴	主轴头	—	Ø80(3-1/8)		Ø160(3-15/16)	
	主轴贯通	mm	Ø32(1-1/4)		Ø45(1-3/4)	
	主轴规格	—	无级变速			
	最高主轴转速	r.p.m.	8000 *2		6000 *2	
	主轴电机	kW	2. 2/3. 7(连续/30 分)		2. 2/5. 5(连续/S3 40%)	
铣削主轴	铣削单元主轴头	Mm	Ø10(3/8)刚性			
	铣削单元驱动转速	—	无级变速			
	铣削单元的最大转速	r.p.m.	Z 轴: 5000 X 轴: 10000			
	主机	kW	1.5/2.2 (2/3) (连续/5 分)			
CNC 驱动轴	主轴 X 轴行程	mm	147.5 (5-13/16)			
	主轴 X 轴快速进给率	m/m	最大 15 (49.2)			
	刀塔 Y 轴行程	mm	60 (1-31/32)			
	刀塔 Y 轴快速进给率	m/m	最大 12 (39.4)			
	主轴 Z 轴行程	mm	170 (6-11/16)			
	主轴 Z 轴快速进给率	m/m	最大 15 (49.2)			
	主轴 C 轴程序	deg	0.001°增量			
	主轴 C 轴快速进给率	r.p.m.	最大 300			
刀具	刀具形式	—	8 位刀塔			
	可装夹的车削刀具和铣削单元的数量	pcs	最大 8 把			
	标准车削刀具的尺寸	mm	□20 (3/4)			
	镗刀刀柄尺寸	mm	最大 Ø25			
	刀塔最外直径	mm	Ø176 (14-13/16)			
	C 轴	个数	300			
其他	液压泵	kW	0.75 (1)			
	冷却单元	kW	0.18(1/4) × 2			
	液压冷却单元	kW	0.4 (1/2) × 2			
CNC 单元	型号	—	FANUC-31i-MODEL A			
测量	机械的总高度	mm	1500 (59-1/16)			
	占地面积和所需空间	mm	W1490×D1615 (58-5/8 × 63-9/16) (2. 41m²)			
	机床总重量	kg	约 2600 (5700)			
电源	总需电容	kVA	25 *4			