Machine Name : CNC Gantry machining Center

Brand : Deyung

Machine Model : GL4032Z

Stock No. : 4813431

Ex-factory Date : 2024



Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC
Three-axis travel: 4000 × 3200 × 1000 mm
Worktable size: 4020 × 2410 mm
Gantry width: 2700 mm
Gantry clearance height: 1350 mm
Guideway type: Heavy-duty roller linear guideways on all three axes
Spindle type: BT50 gear-driven spindle
Spindle speed: 6,000 rpm
Configuration:
Spindle oil chiller
Manual side milling head





PamtonSchnell













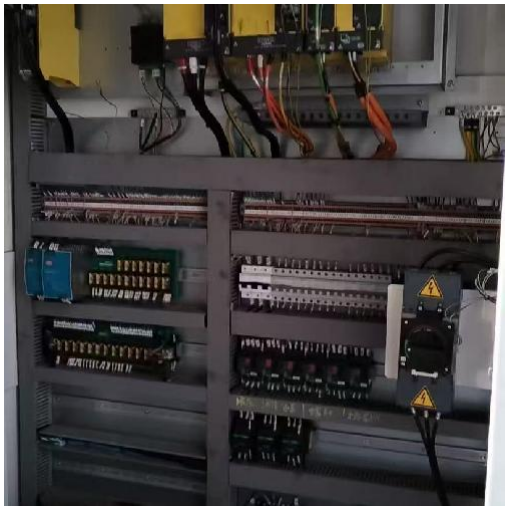
PamtonSchnell











立柱间距	mm	2700
●工作台		
工作台尺寸（X*Y）	mm	4020*2410
工作台 T 槽尺寸（宽度*槽数*间距）	mm	28*15*200
工作台最大载重量	T	15
●主轴		
主轴电动机(制造30分钟)	kW	22/26
X 轴电动机	kW	6.0F 40/3000
Y 轴电动机	kW	6.0F 30/4000
Z 轴电动机	kW	6.0F30/4000
X 轴螺杆规格		Φ80*Ph 16/SRG 5510 B-3 无气浮导
Y 轴螺杆规格		Φ80*Ph 8/SRG 6516 V-2 无气浮导
Z 轴螺杆规格		Φ80*Ph 8/SRG 6516 V-2 无气浮导
主轴转速	rpm	10-6000
主轴转速无级		伺服电动机自动无级变速
主轴内锥孔		BT-50
●进给率		
快速进给率（X/Y/Z）	mm/min	12000/15000/12000
最大切削进给率	mm/min	1-6000
●换刀系统(选配)		
刀库容量(标准/可选)	set	24(32/40)
标准刀最大刀具直径		Φ110
空邻刀最大刀具直径		Φ200
最大刀具长度	mm	300
最大刀具重量	Kg	15
●机床精度		
三轴动态定位精度（VDI3441 测试法）		
环境要求：控制箱 12 小时内，机床环境温度变化不得大于 1℃,控制柜环境温度变化不得大于 5℃		
定位精度 （全行程）	mm	0.030
重复定位精度 （全行程）	mm	0.020
●进气压系统		
水箱容量	Liter	300
压缩机容量	Liter	6
进气压力功率	L/KW	120/3.5
气压压力需求（最少）	kg/cm²	6
●其它		
机床三色导航装置		重载型双色指示