Machine Name : Turn milling compound

Brand : AMADA

Machine Model : A18S

Stock No. : 89814

Ex-factory Date : 2010



Main Technical Parameters:

NC System: FANUC 18i-TB
Maximum Machining Length: 80 mm
Maximum Machining Diameter: Ø50 mm
Three-Axis Travel (X × Y × Z): 145 × 350 × 100 mm
Maximum Spindle Speed: 3,500 rpm
Spindle Nose: A2-8
Main Spindle Motor Power: 7.5 kW
Turret Capacity: 18 Stations
Configuration:
Y-Axis
2 Live Tool Holders
Powered Tool Head
Chip Conveyor



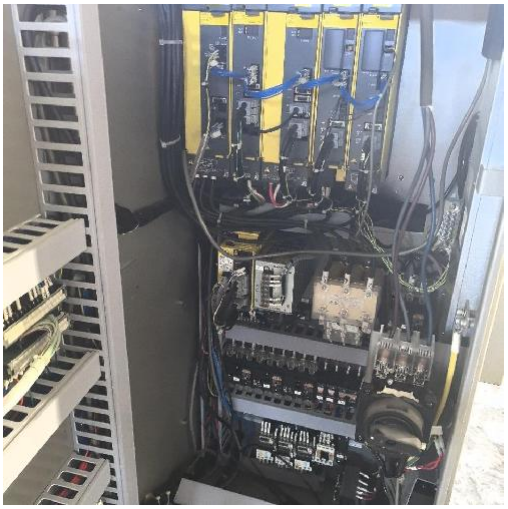


PamtonSchnell









			単位	A18S	備考
能力	標準加工物		mm×mm	φ50×80	
ミーリングユニット	電動機		kW	2.2／3.7(連続／15分)	
	回転速度変換数		—	無段	
	回転速度		min⁻¹	Z方向ユニット Max 5000	
				X方向ユニット Max 10000	
	主軸端		mm	Max φ20 ストレート	注2)
	取付本数		—	Z方向 Max 18本	注1)
				X方向 Max 18本	注1)
制御軸	X軸	移動量	mm	145	
		早送り速度	m／min	16	
	Z軸	移動量	mm	350	
		早送り速度	m／min	20	
	Y軸	移動量	mm	100	
		早送り速度	m／min	9	
	C軸	最小設定単位	deg	0.001	
		早送り速度	min⁻¹	33.3	
主軸	心高		mm	1000	
	主軸端		—	A2 No.8	
	貫通穴径		mm	φ76	
	回転速度変換数		—	無段	
	回転速度		min⁻¹	3500	
	電動機		kW	5.5／7.5 (連続／30分)	
制出し機構			—	NC制御(C軸)	
NC装置			—	FANUC-SYSTEM 18i-TB	
本機の最大高さ			mm	1775	
所要床面積			mm	1675×1510	
概算重			kg	2350	

