Machine Name : Vertical Machining Center



Brand : Chiron

Machine Model : GLV1370

Stock No. : 469275

Ex-factory Date : 2026

Main Technical Parameters:

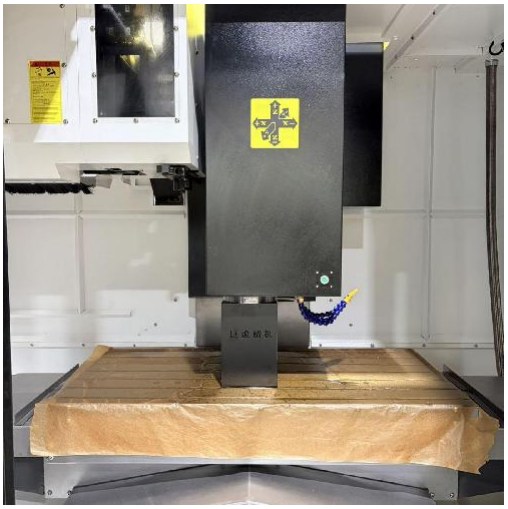
Worktable size: 1400 × 700 mm
Worktable load: 800 kg
travel (X) : 1300 mm
travel (Y) : 700 mm
travel (Z) : 700 mm
Geometric precision standard: GB/T 18400.2-2010
Position precision standard: GB/T 18400.4-2010
Positioning precision: ±0.003/300mm
Repeated Positioning precision: ±0.002/300mm
Number of control axes (X, Y, Z) : 3 axes
spindle taper/tool holder form: 7:24/BT40
Maximum spindle speed: 10,000 rpm
headstock drive method: strap
Distance from spindle nose to Worktable surface: 120-820 mm
Distance from spindle center to the column guideway surface is 798 mm
fast movement rate (X/Y/Z) : 36/36/32 m/min
Cutting feed rate (X/Y/Z axes) : 0-12000 mm/min
guideway type: Linear guideway
Closed protective cover: Overall full protection
The balancing method of spindle component: dynamic balancing G1
T-slot: 5-18*145mm
machine tool capacitance: 20.8KVA
Compressed air for machine tool: 6-8kg
Power supply requirements: 3 to 380V±10%, 50Hz
Ambient temperature requirement: 0℃ to +40℃
Closed protective cover: Overall full protection
Overall dimensions (length × width × height) : 3510×3000×3100mm
The weight of machine tool is approximately 9,500 kg

PamtonSchnell



















技术参数及规格		
4	工作台尺寸（长×宽）	1600×700mm
5	工作台承载	850 kg
6	行程：X	1300mm
7	Y	700mm
8	Z	700mm
9	定位精度	GB/T 18400.2-2010
10	位置精度标准	GB/T 18400.4-2010
11	定位精度	±0.005/500mm
12	重复定位精度	±0.002/500mm
13	控制轴数（X、Y、Z）	3轴
14	主轴锥孔/刀柄形式	7:24/BT40
15	主轴最大转矩	100N·m
16	主轴传动方式	皮带
17	主轴端至工作台台面距离	150-850 mm
18	主轴中心至立柱导轨面距离	738 mm
19	快速移动速度（X/Y/Z）	36/36/32 m/min
20	切削进给速度（X/Y/Z轴）	1-12000 mm/min
21	导轨型式	线性导轨
22	刮屑板防护	整体全防护
23	主轴箱平衡方式	动平衡口
24	T型槽	5-18×145mm
设备工作条件#1		
25	机床总容量	20 kVA
26	机床用压缩空气	5 Bar
27	电源要求	3×380V±10% 50Hz

工装治具	数量	备注
标准治具	20	

关键配套件清单

序号	名称	产地	型号
	数控系统	日本	三菱M80/系统M80Plus
2	主轴电机	中国台湾	东菱/台达/汇益
3	丝杆	上银台湾	40.5/40.5/40.5
4	滚动导轨	上银台湾	X2*45mm*6 Y2*45mm*4 Z2*45mm*4
5	联轴器	上银	
6	刀库	上银	BT40-21T
7	防护罩	上银	
8	线缆拖	东莞/上海	
9	台湾转台	中国台湾/日本	630MM
10	气动元件	日本台湾	
11	润滑泵	中国台湾/日本	
12	电气柜	上银	

主要配置表

标准选项			
1	自动上料机械手	1台	三轴，单臂手
2	机床外围防护	1	气动夹具
3	机床导轨润滑装置	1套	自动润滑
4	冷却水箱自带	1	自动冷却