Machine Name : Vertical Machining Center

Brand : Chiron

Machine Model : GLV1370

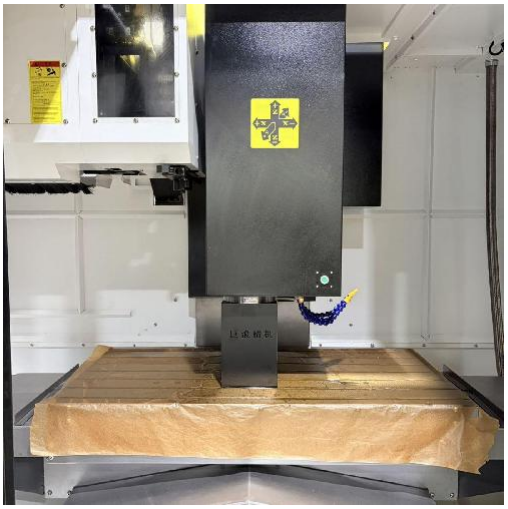
Stock No. : 469276

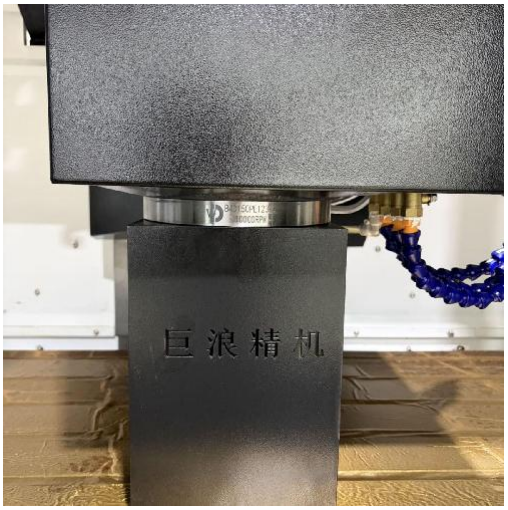
Ex-factory Date : 2026

Main Technical Parameters:

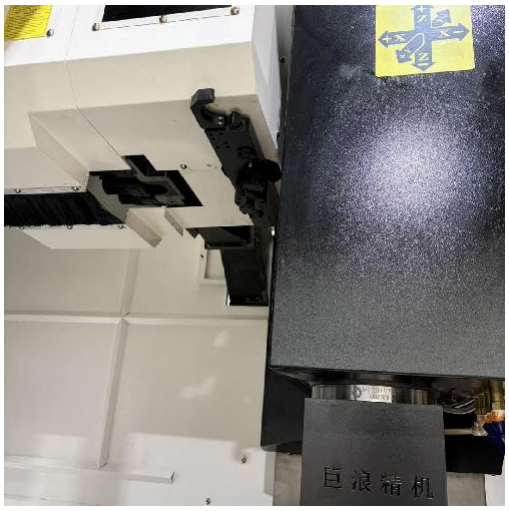
Worktable size: 1400 × 700 mm
Worktable load: 800 kg
travel (X) : 1300 mm
travel (Y) : 700 mm
travel (Z) : 700 mm
Geometric precision standard: GB/T 18400.2-2010
Position precision standard: GB/T 18400.4-2010
Positioning precision: ±0.003/300mm
Repeated Positioning precision: ±0.002/300mm
Number of control axes (X, Y, Z) : 3 axes
spindle taper/tool holder form: 7:24/BT40
Maximum spindle speed: 10,000 rpm
headstock drive method: strap
Distance from spindle nose to Worktable surface: 120-820 mm
Distance from spindle center to the column guideway surface is 798 mm
fast movement rate (X/Y/Z) : 36/36/32 m/min
Cutting feed rate (X/Y/Z axes) : 0-12000 mm/min
guideway type: Linear guideway
Closed protective cover: Overall full protection
The balancing method of spindle component: dynamic balancing G1
T-slot: 5-18*145mm
machine tool capacitance: 20.8KVA
Compressed air for machine tool: 6-8kg
Power supply requirements: 3 to 380V±10%, 50Hz
Ambient temperature requirement: 0℃ to +40℃
Closed protective cover: Overall full protection
Overall dimensions (length × width × height) : 3510×3000×3100mm
The weight of machine tool is approximately 9,500 kg

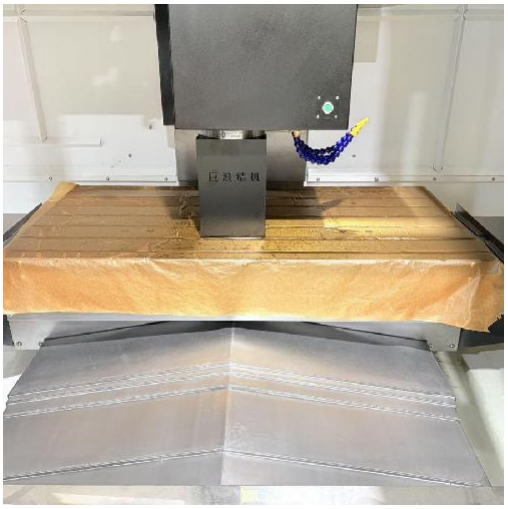
PamtonSchnell





PamtonSchnell





技术参数及规格		
4	工作台尺寸（长×宽）	1000×700mm
6	工作台承载	820 kg
8	行程：X	1300mm
7	Y	700mm
8	Z	700mm
9	定位精度	GB/T 18400.2-2010
10	位置精度标准	GB/T 18400.4-2010
11	定位精度	±0.005/500mm
12	重复定位精度	±0.002/500mm
13	控制轴数（X、Y、Z）	3轴
14	主轴锥孔/夹柄形式	7:24/BT40
15	主轴最大转矩	10020 rpm
16	主轴驱动方式	皮带
17	主轴端至工作台台面距离	150-850 mm
18	主轴中心至立柱导轨面距离	728 mm
19	快速移动速度（X/Y/Z）	36/36/32 m/min
20	切削进给速度（X/Y/Z轴）	1-12000 mm/min
21	导轨型式	线性导轨
22	封闭式防护罩	整体金属护
23	主轴驱动平衡方式	动平衡Cl
24	T型槽	5-18×145mm
设备工作条件#1		
25	机床电容量	20 kVA
26	机床用压缩空气	6 Bar
27	电源要求	3-380V±10% 50Hz

空载时间	刀具数量（把）	20

关键配套件清单

序号	名称	产地	型号
	数控系统	上海	广泛应用/易维手[illegible]
2	伺服电机	中国产品	具体规格参数为准
3	丝杠	中国台湾	C3-P40-6/40-6
4	线性导轨	中国台湾	X2*45mm*6 Y2*45mm*4 Z2*45mm*4
5	刀具系统	中国	
6	刀库	中国	BT40-24T
7	防护罩	中国	
8	润滑泵	中国/日本	
9	电气元件	中国台湾/中国	3060M4
10	气动元件	中国台湾/中国	
11	操作面板	中国台湾/中国	
12	变压器	中国	

主要配置表

标准选项			
1	台湾主轴伺服电机专用	1台	三菱人机显示
2	机床外观3M贴	1	气密不锈
3	机床导轨防护罩	1套	标准配备
4	机床手轮电子	1	标准配备