

Machine Name : Centreless grinding machine

Brand : JUNKER

Machine Model : JUPITER 500

Stock No. : 813260

Ex-factory Date : 2018



Main Technical Parameters:

CNC System: JUNKER

Grinding length: 500 mm

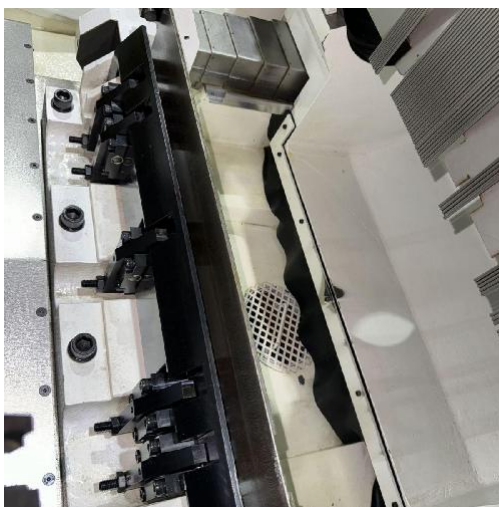
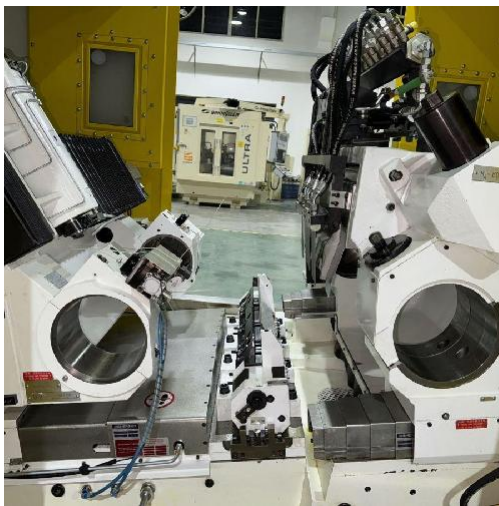
Grinding diameter: 3-220 mm

Grinding methods: Through-type grinding, plunge grinding

Application scope: gear shafts, universal joints, needle rollers, tube shafts, bar stock, rolling elements, etc.

Automation: Built-in and external automatic loading and unloading systems







JUPITER 200 磨床价格请联系 PamtonSchnell 公司。磨床公司付送件时磨床上 60 个 CBN 砂轮同时磨削，材料是在大量生产时仅用其持久耐用的砂轮，显示出明显的生产率优势。由于是在整个砂轮宽度上同时磨削，这样不仅在大批量加工，也包括小批量生产时都显著地缩短了加工时间。

JUPITER 的磨削方法

无心磨削有两种磨削方法：贯通式磨削和切入式磨削，这两种磨削方法在 JUPITER 磨床上都可以实现。

贯通式磨削的应用范围：

螺栓和轴承套、大型环、小环、活塞杆（例如用于压缩机）、直径恒定的轴、活塞杆（例如用于压缩机）、用于液压和喷射系统的小活塞、精密线材材料棒材、活塞销轴。

切入式磨削的应用范围：

转子轴承、传动部件、凸轮轴轴颈、用于制造凸轮轴的毛坯件、万向节、用于制动系统的零件、门杆、鼓形滚子。

JUPITER 200, JUPITER 250 以及 JUPITER 500 具备全封闭和半封闭版本。

优点

极高磨削效率

同时磨削多个直径（切入式磨削）

内置的上下料系统实现自动上下料（切入式磨削）

工件流自动穿过机床（贯通式磨削）

使用 CBN 磨料和乳化液或油作为冷却润滑剂，提高机床利用率

适合要求的修整装置以及修整工艺

广泛的售后服务

健康修正带来的生产率效益：在砂轮不均匀磨损时与轮廓误差时相应的摆动跟踪修正。由此提高了单次修正循环的循环次数