Machine Name : Horizontal Machining Center

Brand : Makino

Machine Model : F68

Stock No. : 813016

Ex-factory Date : 2017



Main Technical Parameters:

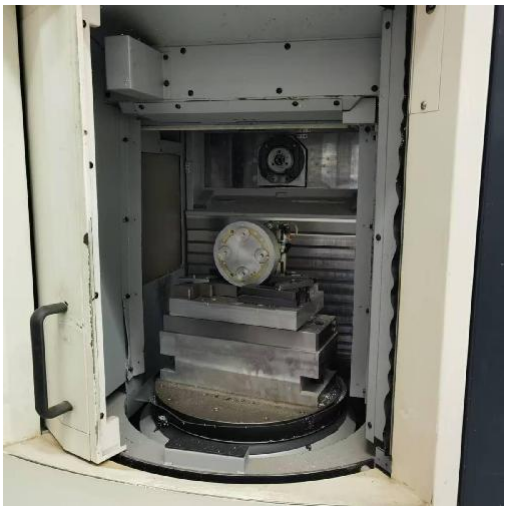
Three-axis travel: 400 × 300 × 200 mm
Distance from B-axis center to spindle nose: 120–320 mm
Worktable size: 440 × 440 mm
Spindle speed: 20,000 rpm
Spindle taper: HSK-A40
Cutting feed rate: 1–32000 mm/min
Tool holder specification: HSK-A40
Tools magazine capacity: 42





PamtonSchnell

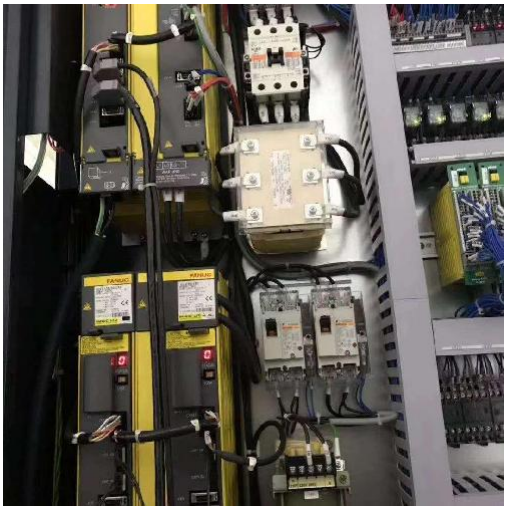




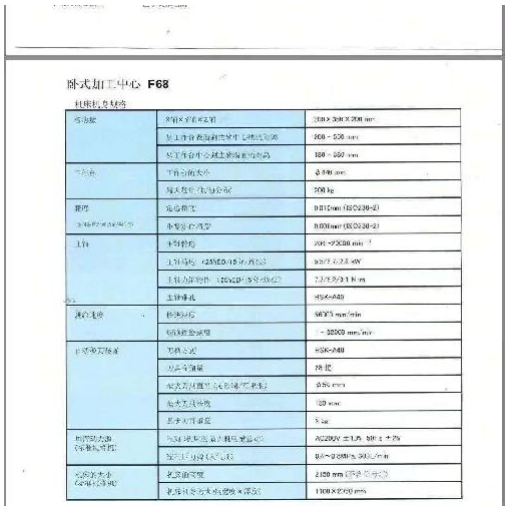








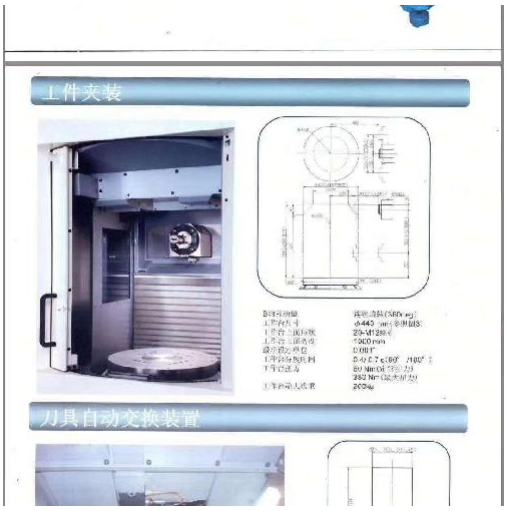
PamtonSchnell



卧式加工中心 F68

机床机身材料

工作台	工作台面大小	300 × 300 × 200 mm
	工作台面高度	200 ~ 500 mm
	工作台中心到主轴端面的距离	180 ~ 380 mm
工件	工件台面大小	Φ 440 mm
	工件台面最大允许	200 kg
滑板	滑板行程	0.010mm (ISO230-2)
	滑板定位精度	0.001mm (ISO230-2)
主轴	主轴转速	200 ~ 20000 min⁻¹
	主轴电机 (25%ED/15分钟)	5.5/7.5/2.5 kW
	主轴力矩特性 (25%ED/15分钟)	7.5/7.5/3.1 N·m
	主轴锥孔	HSK-A40
滑板速度	快速移动	60000 mm/min
	切削进给速度	1 ~ 30000 mm/min
自动交换刀具	刀具分类	HSK-A40
	刀具分类量	28 把
	刀具刀具直径	Φ 80 mm
	刀具刀具长度	120 mm
	刀具刀具重量	5 kg
电源动力源 (标准机床配置)	电源电压	AC200V ±1.5V 50Hz ±2%
	电源电压	8.5 ~ 9.5MPa 30L/min
机床外大小 (不含电源)	机床面积	2100 mm (不含电源)
	机床机床外大小	1100 × 2100 mm



工件夹装

刀具自动交换装置