

Machine Name : Surface grinder

Brand : Okamoto

Machine Model : PSG-52BN

Stock No. : 812999

Ex-factory Date : 1990



Main Technical Parameters:

Worktable size: 550 × 200 mm

Distance from worktable surface to the bottom of the grinding wheel: 47.5–397.5 mm

Standard chuck size: 500 × 200 × 80 mm

Maximum workpiece weight: 200 kg (including 53 kg chuck)

T-slot: 17 mm × 1

Left-right worktable speed: 0.3–25 m/min

Feed per revolution of left-right handwheel: 47 mm

Feed per graduation of left-right handwheel: 5.0 mm

Left-right fine feed: 0.02 mm

Front-rear manual feed: 0.5–12 mm

Front-rear automatic feed: 0.1–1.0 m/min

Feed per revolution of front-rear handwheel: 0.002–0.03 mm

Feed per graduation of front-rear handwheel: 0.002–0.03 mm

Intermittent feed: 1.0 mm

Continuous feed: 0.005 mm

Automatic infeed: 0.002–0.03 mm

Fine feed: 0.002–0.03 mm

Manual infeed: 1.0 mm

Feed per revolution of handwheel: 0.005 mm

Grinding wheel size: Ø205 × 19 × Ø50.8 mm

Grinding wheel speed: 3000/3600 rpm

Grinding wheel spindle motor: 1.5 kW / 2P

Hydraulic pump motor: 0.75 kW / 4P

Power supply: Three-phase 200 V, 50/60 Hz; 220 V, 60 Hz

Allowable voltage fluctuation: ±10%

Required power: 3.7 kVA

Overall dimensions: 2410 × 1554 × 1840 mm

Machine weight: 1700 kg



テーブルの移動量 (手動/電動両用)		47.5 ± 0.5mm (加工範囲内参照)
テーブル上面から255mmトイン下面まで		500 × 260 × 80mm
取付け可能な標準チェックの寸法		220kg
テーブル	作業範囲の幅	70mm X 1
	左向き送り速度 (平均)	0.3 - 25mm/min
	右向き送り速度 (平均)	47mm/min
	前後手動送り	ハンドル/回転送り量 5.0mm ダイヤル/目盛送り量 0.02mm
トイン	前後自動送り	開次送り 0.5 - 12mm 連続送り 0.1 - 1.0mm/min
	自動送り送り量 (トラバースとブランチカット)	0.002 - 0.03mm
	自動送り送り量	0.002 - 0.03mm
	手動送り送り量	ハンドル/目盛送り量 1.0mm ダイヤル/目盛送り量 0.005mm
スパークアウト回数		1回
トイン	外径×幅×内径	φ295 × 19 × 50.3mm
	回転速度 (50/60Hz)	3000/3600 rpm
電 機	トイン駆動	1.5kW 2P
	油圧ポンプ駆動	0.75kW 4P
電源電圧		動力用: 2相200V 50/60Hz, 200V/60Hz
許容重量 (電動/手動両用のチェック/降下速度制限含む)		100kg
全重量 (電動/手動両用のチェック/降下速度制限含む)		2410 × 1554 × 1040mm
全重量		1700kg

注: 上記の仕様は製造時に限り有効です。