

Machine Name : CNC turning lathe

Brand : HYUNDAI WIA

Machine Model : L280L

Stock No. : 68736

Ex-factory Date : 2015



Main Technical Parameters:

Maximum travel of X/Z axis: 220/1100mm

X/ Z-axis rapid feed: 25/30m/min

Spindle speed: 3000rpm

The maximum rotation diameter of the bed: 590mm

The rotating diameter on the chute: 375mm

Maximum Machining length: 1070mm

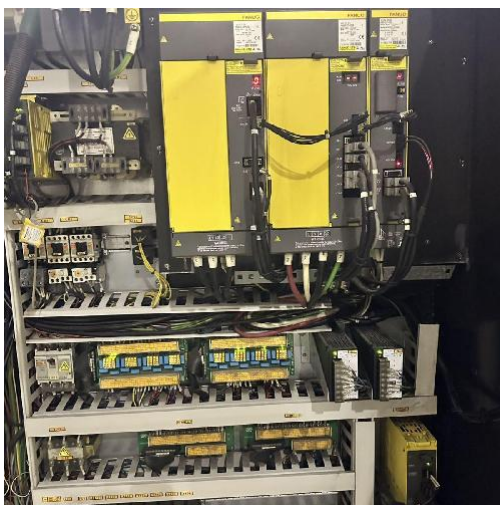
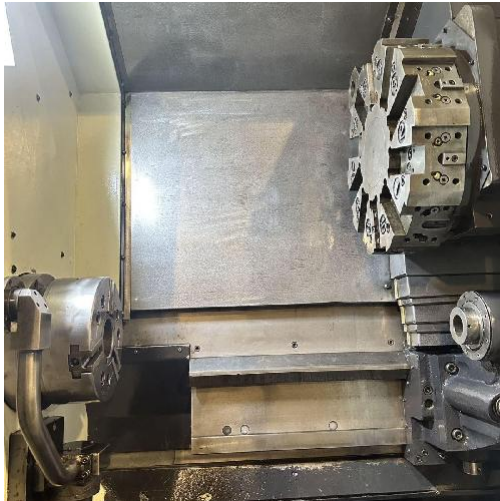
Maximum turning diameter: 410mm

CNC System: FANUC Oi-TD

chuck : 10

Dota: 10







现代威亚车削中心L280 Series系列数控车床



倾斜量为60°的一体黑机身，具有强力切削功能，并能提高加工精度。

各个轴以高扭矩驱动轴杆与伺服马达直接方式实现高扭矩。

以可精源Protonic.gr(钙压)双轴坐标方式进一步完善对比。

以24m/min的总移送速度的低速灯杆过洞(2.4m/s)时

保证三相负载功率性的AC伺服马达与高刚性组合。

新算法个周期应接合了10倍时间。因此不用Up/Down七步寻到期望节点。所以该步分解方式(0.3秒/step)。

指标	L280	L280L	L280LV
最大回转直径(mm)	6300	6300	6300
最大工作转速(rpm)	723	1016	1000
主电机尺寸(mm)	9"×13"	10"	10"
堆料能力(t/h)	678	678	608
三层料斗容量(m ³)	3000	3000	3000
三层料斗高度(m)	22/10.5	22/10.5	22/10.5
斗容量Z2000(t)	220/750	220/1000	220/1000
充填速度Z(m ³ /min)	20/24	20/24	20/24

項目		L280-B	L280K	L280LM
加工能力	最大加工厚(板)	max	300A	300A
	最大上刃幅(板)	max	3275B	3415B
	最大平刃幅(板)	max	3410	3500
	最大平刃幅(卷)	max	712	1,070
	最大平刃幅(卷)	max		370
	最大下刃幅	max		10"
主軸	主軸通孔直徑	max	365	
	主軸直徑(7mm)	size	3,700 (3,700)	3,900 (3,700)
	電機直徑(最大規格)	size	320 (85 (33.928))	320 (85 (33.928))
	空機(最大)重量	max	3,000 (1,936 (1,475.64))	4,000 (1,941 (1,475.64))
	主軸形式	-	3相	
	主軸材料	-	AC10	
進給	切削速	deg		0.001"
	行程(1/10)	mm	280750	2801100
	往來速度(標準)	mm/min		3500
	往來速度	-	-	標準速度
刀架	刀架直徑	size	110 (110)	1P
	刀架尺寸	外形	max	C285
	刀架	內徑	max	300
	分叉材料	material	standard	0.2
進給力/速	電機直徑(最大規格)	size		550.7
	動力刀架直徑 (mm)	size		4,000
	行程(最大行程)	mm		5523.5
	夾具尺寸	mm		820 (C285)
其他	空機	-	-	1,970A
	重量	-	1,970A	
	空機重量	max	3100	
	空機重量	max	350	
本機容量	刀架	500		500
	刀架直徑	1/10		500
	空機直徑	mm	1.0	
	空機直徑	mm	24	27
電機直徑	mm	24	27	