

**Machine Name : CNC vertical lathe**

**Brand : Qizhong**

**Machine Model : DVT1000x50/150Q-NC**

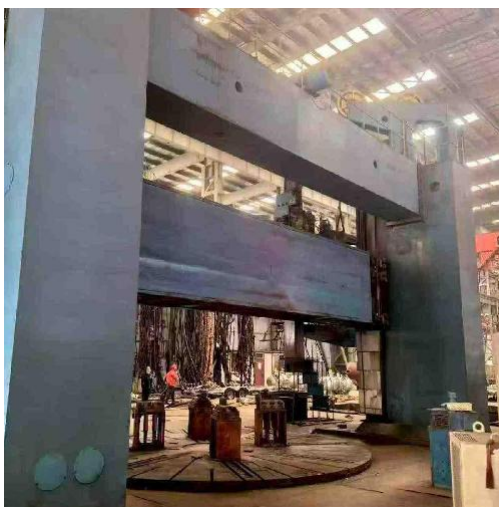
**Stock No. : 4812495**

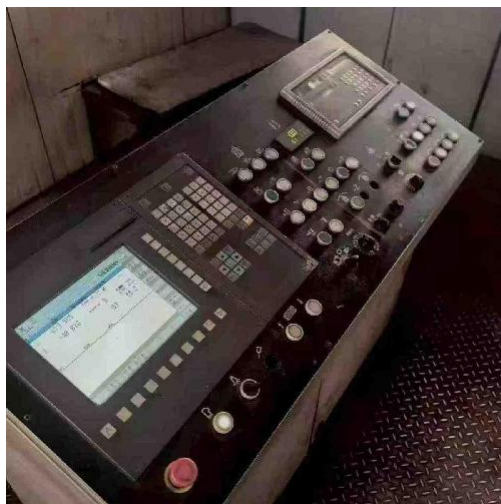
**Ex-factory Date : 2010**



**Main Technical Parameters:**

Worktable diameter: 7100 mm  
Maximum Machining diameter: 10,000 mm  
Maximum workpiece height: 5000 mm  
Maximum workpiece weight: 150 tons  
Tool holder cross-section: 100 × 100 mm  
Vertical tool post cutting force:  
Right tool post: 100 kN  
Left tool post: 80 kN  
Maximum table torque: 640 kN·m  
Table speed range: 0.16–16 r/min  
Speed control mode: Stepless speed regulation  
Left CNC tool post: 0.10–1000 mm/min  
Right manual tool post: 0.10–500 mm/min  
Feed mode: Stepless speed regulation  
Horizontal travel: 0–5400 mm  
Vertical travel: 2500 mm  
Rapid traverse speed (tool post): 4000 mm/min  
Ram section: 400 × 400 mm  
Crossrail travel: 4250 mm  
Crossrail lifting speed: 300 mm/min  
Main motor power: 132 kW  
Crossrail lifting motor power: 55 kW  
Machine weight: approx. 405 tons





|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| 4. 2 最大车削直径     | 10000mm         |
| 4. 3 最大工件高度     | 5000mm          |
| 4. 4 工件最大重量     | 150t            |
| 4. 5 刀杆截面尺寸     | 100×100mm       |
| 4. 6 垂直刀架总切削力   |                 |
| 右刀架             | 100 kN          |
| 左刀架             | 80 kN           |
| 4. 7 工作台最大扭矩    | 6400N·m         |
| 4. 8 工作台转速级数    | 无限              |
| 4. 9 工作台转速范围    | 0.16~16r/min    |
| 4. 10 进给级数      | 无限              |
| 4. 11 进给范围      |                 |
| 左数控刀架           | 0.10~1000mm/min |
| 右普通刀架           | 0.10~600mm/min  |
| 4. 12 左右垂直刀架行程  |                 |
| 水平              | ~50~5400mm      |
| 垂直              | 2900mm          |
| 4. 13 刀架快速移动速度  | 4090mm/min      |
| 4. 14 滑板速度      | 400×400mm       |
| 4. 15 横梁行程      | 4250mm          |
| 4. 16 横梁升降速度    | 300mm/min       |
| 4. 17 主电机功率     | 132kW           |
| 4. 18 横梁升降电动机功率 | 55kW            |
| 4. 19 机床重量      | 约 105t          |

DVT1000×50/150Q-NC<200712240-0810>

数控双柱立式车床

## 使用说明书

最大车削直径: 10000mm

出厂编号: 2010-02#

(机械部分)