

Machine Name : Boring and milling center

Brand : FUJI SEIKI

Machine Model : FMC-80/580HF-2T

Stock No. : 811506

Ex-factory Date : 2009



Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC

Spindle Bore Diameter: 120 mm

Worktable Size: 1300 × 5500 mm

Worktable Load Capacity: 8000 kg

Three-Axis Travel (X/Y/Z): 5800 × 1600 × 600 mm

Travel of Rear Twin-Spindle Milling Head (W-Axis): 300 mm

Spindle Speed: 20–2000 rpm

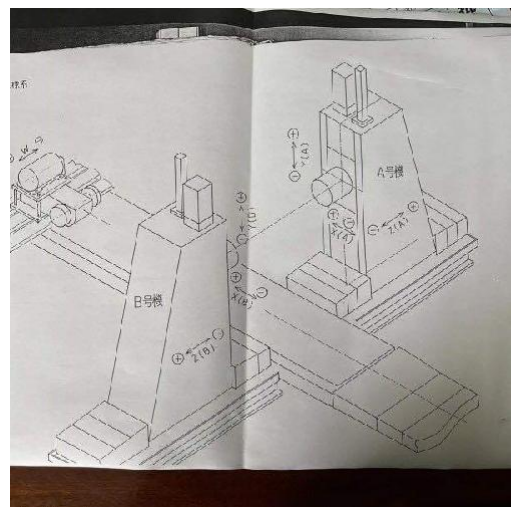
Gantry Height: 1900 mm

Distance Between the Two Spindles (Workpiece Width): 1680 mm

Tool Magazine Capacity: 60 tools (Twin-Tool Magazine)

Machine Dimensions (L×W×H): 13600 × 6960 × 4500 mm





パムトン・シュネル・システムズ株式会社 ノーリミット加工専用機 仕様書

外形図 3-F3380-1

1. 機械仕様

(1) 対象ワーク	ブーム	Max WORK : FH02B00002PF1 : YV02B00002PF1 Max WORK : max workビッチ 5050mm
(2) 移動量		
X軸移動量 (テーブル左右)	5 800 mm	
Y1・Y2 軸移動量 (主軸縦上下)	1 500 mm	
Z1・Z2 軸移動量 (コラム前後)	600 mm	
W軸移動 (フライングユニット前後)	300 mm	
テーブル上面から主軸中心までの距離	300 ~ 1 900 mm	
テーブル中心から主軸端面までの距離	210 ~ 540 mm	
(3) テーブル		
テーブル作業面の大きさ	1 300 × 5 500 mm	
テーブルの最大積載質量	8 000 kg	
(4) 主軸		
主軸回転速度	20~2 000 min ⁻¹	
主軸ターボス	7/24ターボNo.50	
主軸軸受内径	120 mm	
主軸最大トルク	350 N・m (36 kgf・m)	
主軸エアブロー	有り	
主軸オリエンテーション	有り (電気式)	
(5) 送り速度		
送り速度 (X・Y1・Y2・Z1・Z2・W)	12 000 mm/min	
切削送り速度	1 ~ 5 000 mm/min	
(6) 自動工具交換装置		
ツールチャング形式	MAS BT50	
ブルスタッド形式	MAS P50T-2 (50°)	
工具収納本数	60本×2	