

Machine Name : TURN MILL CENTER

Brand : Mori Seiki

Machine Model : NT43000CS / 1500SZ

Stock No. : 4811359

Ex-factory Date : 2012



Main Technical Parameters:

CNC System: F31iA5

Maximum machining length: 1500mm

Tools magazine capacity: 100 (Capto C6 milling Tool)

Configuration:

15-inch chuck

Twin-spindle

With a lower tool turret (powered)

high pressure center flushing outlet

full close-loop glass scale

AppVertical machining centerble fields of the model

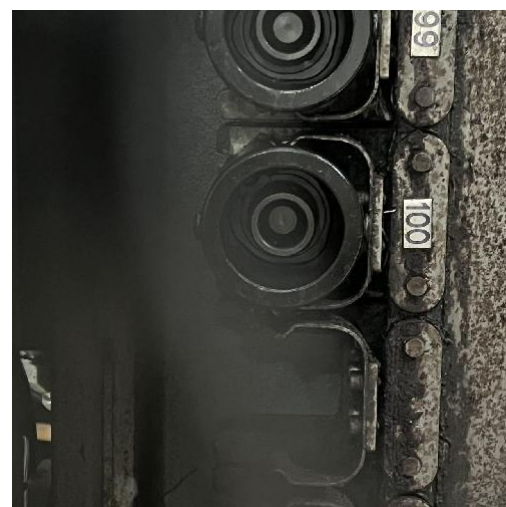
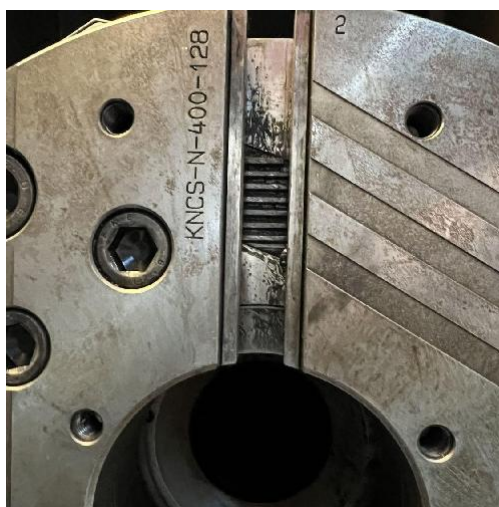
Screw

Terminal

Leaf

Harmonic deceleration







項目 Item		NT4300 1500	NT4300 1500Z	NT4300 1500S	NT4300 1500S2
能力・容量 Capacity	ワークの最大重量 Max. Workpiece Weight	mm (in.)	730 (28.7)		
	クローステイナールの最大重量 Sling Over Caste Size	mm (in.)	730 (28.7) 380(15.430) 730 (28.7) (Turret 2 400 (15.7))		
	中心座に両主軸を配置可能な最大 Maximum Distance between Spindle Large Head and Tailstock or between Spindle Large Heads	mm (in.)	1760 (69.2)	1920 (75.5)	
	最大加工径 Maximum Turning Diameter	mm (in.)	加工主軸 : Capto C #400 #2.5 MT68 : #395 Tool Holder: Capto C #502 (ø25 mm) Turned: #322 (12.7)		
	最大加工長さ Maximum Turning Length	mm (in.)	1618 (63.6)	1428 (56.2)	
	最大加工速度 ¹⁾ Max Work Capacity ¹⁾	mm (in.)	20 (3.5)	6000 (236.2) 30 (1.181) (Spindle 2)	
	X1 40°研削頭 (工具台2位) X1-axis Travel (Tool spindle head)	mm (in.)	740 (29.1)		
	Y 40°研削頭 (工具台2位) Y-axis Travel (Tool spindle Head)	mm (in.)	±210 (8.27)		
	Z1 40°研削頭 (工具台2位) Z1-axis Travel (Tool spindle Head)	mm (in.)	±600 ± 100 (61.22 ± 3.94) (ATC 1 400 (15.7)) (for ATC)		
	行程量 Travel	X1 15°研削頭 (工具台1位) X1-axis Travel (Tool spindle Head)	mm (in.)	—	195 (7.69)
X2 40°研削頭 (第2主軸4位) X2-axis Travel (Turret 2)		mm (in.)	—	136 (5.35)	—
Z2 40°研削頭 (第2主軸4位) Z2-axis Travel (Turret 2)		mm (in.)	—	1525 (60.04)	1520 (60.24)
Z5 40°研削頭 (第2主軸4位) Z5-axis Travel (Spindle 2)		mm (in.)	—	—	1910 (75.36)
尾座行程 Tailstock Spindle		mm (in.)	1610 (63.39)		

	項目 Item	単位 Unit	3000
第1主軸 Spindle 1	主軸回転速度 Spindle Speed ¹⁾	min ⁻¹	2 < 巻組 > 2 < Wound Rotor >
	主軸回転速度の許容範囲 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	JIS A-8
	主軸型 Spindle Nose Type		105 (A 13)
	主軸貫通穴径 Through Spindle Hole Diameter	mm (in.)	0.0001
	主軸の貫通穴の傾斜角 Minimum Spindle Tapering Angle	°	150 (5.3)
第2主軸 Spindle 2	主軸貫通穴径 Spindle Boring Inner Diameter	mm (in.)	1000/841 < 1203/1000 >
	主軸穴径 (30.50 以下) Spindle Bore (30 mm below)	N/A	
	主軸回転速度 ²⁾ Spindle Speed ²⁾	min ⁻¹	— 360
	主軸回転速度の許容範囲 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2 < 巻組 > 2 < Wound Rotor >
	主軸型 Spindle Nose Type		JIS A-8
第3主軸 Spindle 3	主軸貫通穴径 Through Spindle Hole Diameter	mm (in.)	105 (A 13)
	主軸の貫通穴の傾斜角 Minimum Spindle Tapering Angle	°	0.0001
	主軸貫通穴径 Spindle Boring Inner Diameter	mm (in.)	180 (7.0)
	主軸穴径 (38.10 以下) Spindle Bore (38 mm below)	N/A	1000/841 < 1203/1000 >

	9. 牙根出し寸法 Root Incising Thrn	mm	0.8 ~ 0.922	
	9. 牙根出し傾斜角 Incising Angle	°	1 ~ 0.001°	
	9. 牙根出し速度 Toi Spindle Speed	min ⁻¹	17000	
	9. 主軸回転速度 Main Hole of Tool Spindle		BT40-CAPTIO DC-HSK-A32	
	9. 主軸回転径 Main Diameter of Tool Spindle Bearing	mm (in.)	70 (2.76)	
	9. 主軸モータ出力 Toi Max Power	Watt	28 445, 100°	
	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Toi Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	70 (2.76)	
	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Toi Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	140 (5.51)	
	9. 主軸最大長さ Maximum Toi Length	mm (in.)	400 (15.75)	
	9. 主軸最大質量 Maximum Toi Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	
	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Toi Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	
	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
1	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
2	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
3	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
4	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
5	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
6	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
7	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
8	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
9	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
10	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
11	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
12	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
13	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
14	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
15	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
16	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
17	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
18	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
19	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
20	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
21	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
22	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
23	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
24	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
25	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
26	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
27	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
28	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
29	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
30	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
31	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
32	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
33	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
34	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
35	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
36	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
37	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
38	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
39	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
40	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
41	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
42	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
43	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
44	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
45	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
46	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
47	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
48	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
49	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
50	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
51	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
52	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
53	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
54	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
55	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
56	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
57	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
58	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
59	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
60	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
61	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
62	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
63	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
64	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
65	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
66	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
67	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
68	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
69	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
70	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
71	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
72	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
73	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
74	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
75	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
76	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
77	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
78	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
79	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
80	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
81	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
82	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
83	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
84	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
85	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
86	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
87	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
88	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
89	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
90	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
91	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
92	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
93	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
94	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
95	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
96	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
97	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
98	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
99	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
100	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
101	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
102	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
103	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
104	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
105	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
106	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
107	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
108	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
109	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
110	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
111	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
112	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
113	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
114	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
115	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
116	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
117	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
118	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
119	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
120	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
121	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
122	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
123	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
124	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
125	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
126	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
127	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
128	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
129	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
130	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
131	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
132	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
133	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
134	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
135	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
136	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
137	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
138	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
139	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
140	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
141	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
142	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
143	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
144	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
145	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
146	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
147	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
148	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
149	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
150	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
151	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
152	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
153	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
154	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
155	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
156	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
157	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
158	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent hole)	mm (in.)	110 (4.3)	—
159	9. 主軸最大径 (非対称部) Maximum Spindle Diameter (without adjacent hole)	mm (in.)	220 (8.66)	—
160	9. 主軸最大長さ Maximum Spindle Length	mm (in.)	400 (15.75)	—
161	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Mass	kg (lb.)	8 (17.62) ~ 10 (22.05)	—
162	9. 主軸トルク (10% 定格電流) Spindle Torque (10% ED/40%)	N·m	2200/4	—
163	9. 切削刃の取付け穴数 Number of Joints on Flange	Toi	12	13
164	9. 切削刃の送り速度 Unit Feeding Rate	mm/min	0.25	0.28
165	9. スクエアシャフト高 Square Shaft Height of Single Flange Toi	mm (in.)	25 (0.98)	25 (0.98)
166	9. ボーリング径の最大スイング径 Bore Diameter of Boring Bar	mm (in.)	40 (1.57) (1.97)	43 (1.69) 45 (1.77)
167	9. 主軸回転速度 Rotary Toi Spindle Speed	min ⁻¹	9000	6000
168	9. 主軸最大トルク (40% ED/50% 定格) Rotary Toi Spindle Torque (40% ED/50% max.)	N·m	4000/15	4000/10
169	9. 主軸最大質量 Maximum Spindle Diameter	mm (in.)	110 (4.3)	—
170	9. 主軸モータ出力 Main Motor Power	Watt	28 445, 100°	—
171	9. 主軸最大径 (対称部) Maximum Spindle Diameter (with adjacent			

[illegible]