Machine Name : Gantry Guideway Grinder

Brand : SUMITOMO

Machine Model : KPL-20110N

Stock No. : 4811066

Ex-factory Date : 2000



Main Technical Parameters:

Worktable width: 2,400 mm
Worktable length: 12,400 mm
Worktable surface footage (width × length): 2,000 mm × 11,400 mm
The maximum moving distance of the work table: 12,400 mm
Maximum machining height: 2,000 mm
Gantry width: 2,500 mm
Load capacity: 23,000 kg
Horizontal grinding head:
Distance from work table surface to under the grinding wheel: 0–2,000 mm
The left-right movement distance of the grinding wheel center:
Towards the operator side: 1,307 mm
Facing away from the operator: 2,380 mm
The up and down movement distance of the grinding wheel head: 400 mm
Grinding wheel shape and size (external diameter × thickness × hole diameter): No. 1 flat φ760 × 150 × φ304.8 mm
Grinding wheel shaft speed: 660–1,000 rpm
The up and down feed rate of the grinding wheel head: 1–1,000 mm/min
The left-right feed rate of the grinding wheel head: 1–4,000 mm/min

PamtonSchnell







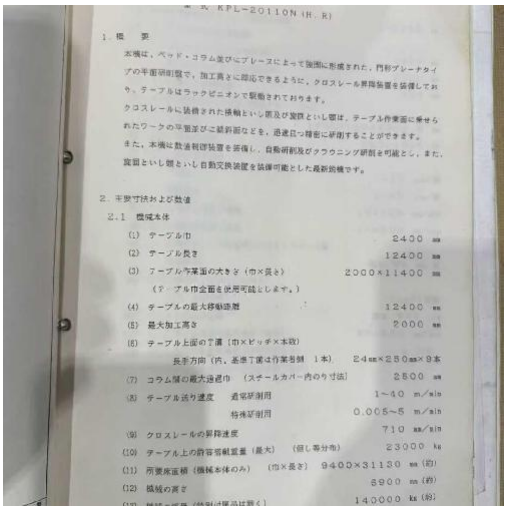






PamtonSchnell





型式 KPL-20110N(H,R)

1 概 要

本機は，ベッド・コラム並びにブレースによって強固に形成された，門形プレーナタイプの平面研削盤で，加工面などに即応できるように，クロスレール昇降装置を装備しており，テーブルはラックピニオンで駆動されております。

クロスレールに装着された砥輪といし及び旋回といし頭は，テーブル作業面に乗せられたワークの平面並びに段付面などを，高速且つ精密に研削することができます。

また，本機に数値制御装置を装備し，自動研削及びプラウニング研削を可能とし，また，旋回といし頭といし自動交換装置を装備可能とした最新鋭機です。

2 主要寸法および数値

2.1 機械本体

(1)	テーブル巾	2430 mm
(2)	テーブル長さ	12400 mm
(3)	テーブル作業面の大きさ（巾×長さ）	2300×11400 mm
	（テーブル巾全面を使用可能とします。）	
(4)	テーブルの最大移動距離	12400 mm
(5)	最大加工高さ	2000 mm
(6)	テーブル上面のT溝（巾×ピッチ×本数）	
	長手方向（内，基準T溝は作業者側 1本）	24mm×250mm×9本
(7)	コラム間の最大通過巾 （スチールカバー内の寸法）	2500 mm
(8)	テーブル送り速度 通常研削用	1～40 m/min
	特殊研削用	0.005～5 m/min
(9)	クロスレールの昇降速度	710 mm/min
(10)	テーブル上の許容搭載重量（最大） （但し等分布）	23000 kg
(11)	所要床面積（機械本体のみ） （巾×長さ）	9400×31130 mm (約)
(12)	機械の高さ	8900 mm (約)
(13)	機械の質量（特別付属品は除く）	140000 kg (約)