

Machine Name : Machining Center

Brand : Mikron

Machine Model : Mill P 900

Stock No. : 811396

Ex-factory Date : 2017



Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC 31i BFS

Three-Axis Travel: 900 * 600 * 450 mm

Worktable Size: 1000 mm x 600 mm

Worktable Load: 1000 kg

Spindle Speed: 20,000 rpm

Tool Holder Interface: HSK-A63

Maximum line impedance: 0.79 ohm

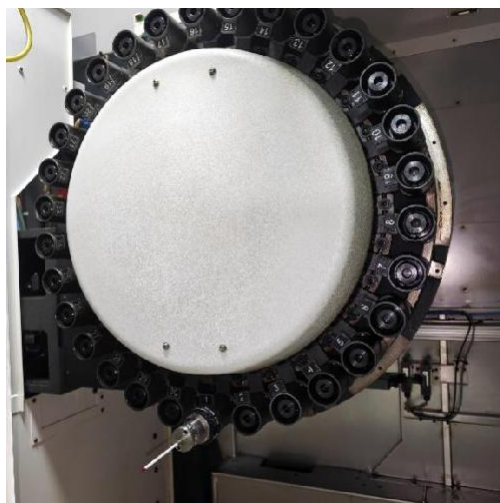
Voltage: 3x400 VAC

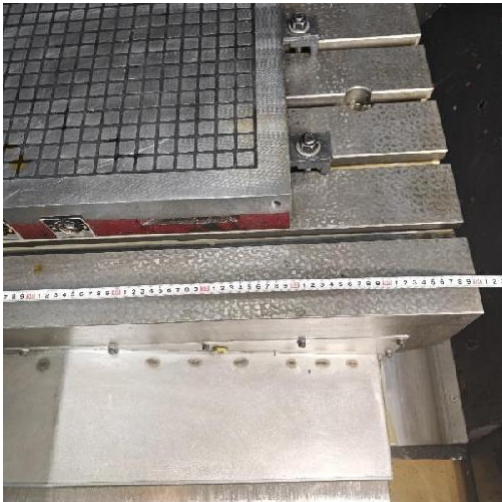
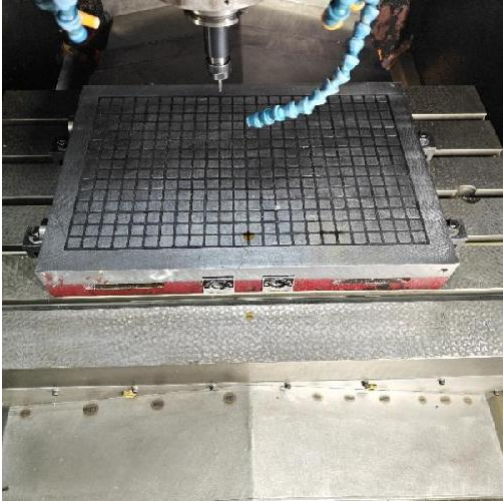
Configuration:

Step-Tec Switzerland spindle

Equipped with the original Tool Aligner "HEXAGON"







Appendix I Machine Specification
附件一 设备技术规范

MILL P 900

工作行程		MILL P 900
X	mm	900
Y	mm	600
Z	mm	450
主轴转速	min ⁻¹	2000
进给速度 (400%)	mm ³	36
刀具寿命	h	1000
快速进给 X/Y/Z	m/min	20
快速进给 XYZ	m ³	6
刀架	No.	30
刀库容量	kg	1000
最大承重	kg	3118
数控系统	材料	合金钢/钛合金
型号	kg	> 11,000
机床结构		
床身		
底座/总重量		

零件号	零件描述	数量
995001158	Mikron MILL P 500	1
2100.00/01	系统操作说明	1
2100.00/02	FANUC FS311B	1
Z28.1202	可移动式桥 FANUC	1
2100.08/02	主轴转速 20000 min-1 主轴接口 HSK-A63	1
2100.09/01	刀库仓位数为 30	1
2100.11/01	带有冲床系统的水箱冷却	1
600.12/53	润滑油箱数量	1
500.52/63	ITC 智能冷却材料系统	1
500.52/65	OSS 操作者辅助系统	1
200010158	rConnect - 实时远程服务, 第一年度	1
2100.21/01	木质包装 Type A (中国大陆)	1
2100.06/01	离子刃刀头	1
2100.06/03	红外工作探头	1
2100.06/05	红外工作探头校准装置	1