

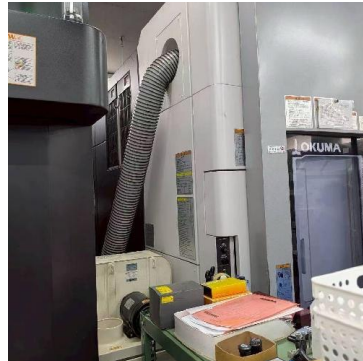
Machine Name : 5 Axis Machining Center

Brand : OKUMA

Machine Model : MU-4000V

Stock No. : 811318

Ex-factory Date : 2020



Main Technical Parameters:

Three-Axis Travel: 740 × 460 × 460 mm

B-Axis Travel: +90° to -120° (Rotation Range: 210°)

C-Axis Travel: 360° (Infinite Rotation)

Maximum Workpiece Size: Ø500 × H400 mm

Distance from Worktable Surface to Spindle Nose: 120–580 mm

Worktable Size: Ø400 mm

Maximum Load: 300 kg

Rapid Movement:

X/Y/Z Axes: 50 m/min

B-Axis: 50 min⁻¹ (Standard)

C-Axis: 120 min⁻¹ (Standard)

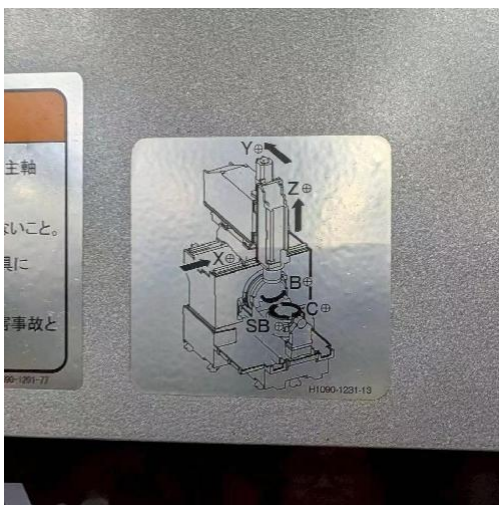
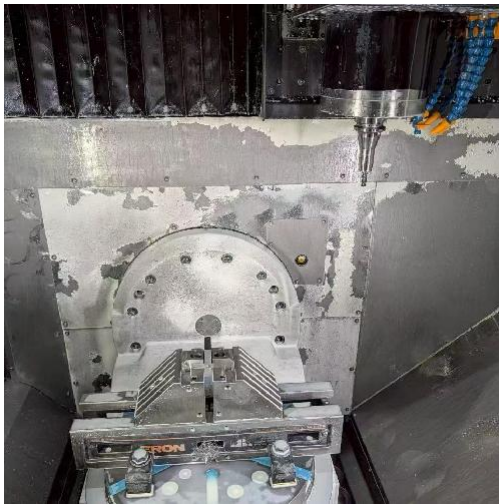
Axis Precision:

B-Axis Indexing Precision: ±1.78"

B-Axis Repeatability Precision: ±0.50"

C-Axis Indexing Precision: ±2.26"

C-Axis Repeatability Precision: ±0.12"



品名	仕様	備考
1 高速主軸仕様 50~12,000min ⁻¹		BT 50
2 高速主軸仕様 50~15,000min ⁻¹		BT 40
3 高速主軸仕様 50~20,000min ⁻¹		BT 40
4 高速主軸仕様 50~25,000min ⁻¹		BT 40
5 複合加工主軸仕様 50~8,000min ⁻¹		HSK-A63
6 複合加工主軸仕様 50~12,000min ⁻¹		HSK-A63
7 複合加工主軸仕様 50~10,000min ⁻¹		HSK-A100
8 ATC工具収納本数 40本 64本		
9 プルスタッドボルト形状		MM91-JIS
10 主軸端面拘束		主軸BIGプラス
11 スルースピンドルクーラント		1.5Mpa・7000m
12 主軸コレットゆるめ工具、回り止め段取り		スルーピンチロック
13 切粉エアブロー(アダプタ式)		アダプタ本体含む
14 オイルミスト装置		
15 ワーク洗浄ガン		
16 リフトアップチップコンベア		2000mm・1000mm・500mm
17 同上用チップバケット		1.5m ³
18 サブテーブル		
19 シャワー洗浄装置		ノズル・接続工具含む
20 アプソスケール検出装置		X・Y・Z
21 工具折損検出・自動工具長補正		
22 自動原点補正・自動計測		
23 ファイブチューニング		スタンダード・カスタム
24 ドアインターロック仕様		タイプ I・タイプ II