

Machine Name : Machining Center

Brand : Gamma

Machine Model : GV-1060L

Stock No. : 67086

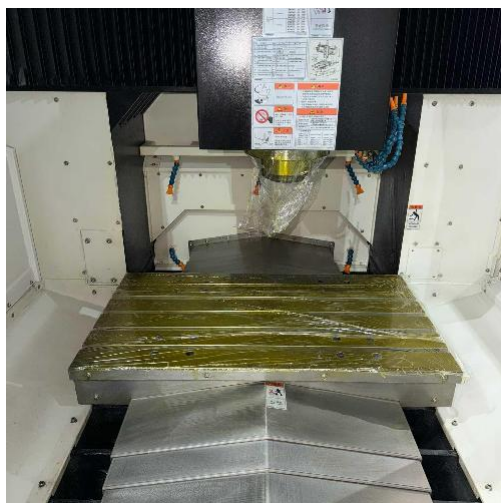
Ex-factory Date : 2025



Main Technical Parameters:

CNC System: Siemens 828D
three-axis travel: 1000*600*450mm
Worktable size: 1060*600mm
Worktable load: 800kg
spindle: HSK63A
Spindle speed: 15,000 RPM
tools magazine: 24 pieces





主軸與滑臺工作位置距離 (mm)	130-500	
控制系統	SINUMERIK 828D (PMU240)	德國 SINUMERIK
控制屏蓋	17" 彩色觸摸屏	德國 SINUMERIK
主軸電機	SINER (內置式電主軸16000RPM)	德國 SINUMERIK
三軸向上電機	ST-1007005 (2x 250V, 20000W, 5000) 2x 1000130 (1x 250V, 20000W, 5000 另選用)	德國 SINUMERIK
精液兩手功能	旋轉設置	
主軸	PMU240	德國 SINUMERIK
主軸迴轉速度	16000	
主軸進給方式	內置式	
最大迴轉速度	500	
工作迴轉速度 (轉速/分鐘)	5000/55	
切削迴轉速度 (mm/min)	1-11000	
參考迴轉速度	540 200 1000	標準
導軌材料與尺寸	旋轉軸承	SKF/FAG
夾持方式	2x 100130 有鎖緊件滑動 45 轉/分鐘	六爪/爪爪滑輪
刀庫系統		多爪
刀庫規格	PMU240	
換刀時間 (T-T) (s)	2	
刀庫安裝方式	旋轉式	
刀庫數量 (T)	24	
最大刀庫長度 (mm)	8	
最大刀庫直徑 (mm)	400 (500mm, 300mm 的空白)	
最大刀庫長度 (mm)	500	
換刀系統	光感應 / 馬達直傳	
主軸油冷系統	主軸油冷機, 可選風冷機, 即時系統 (可選), 自動平衡	ALFA/ALFA
自動潤滑系統	加壓潤滑系統或注油器, 自動平均分配系統	標準
高壓油冷系統	高壓油冷機	
主軸油冷	高壓油冷機	