

Machine Name : Gear grinding machine

Brand : GLEASON

Machine Model : 245TWG

Stock No. : 811175

Ex-factory Date : 2003



Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC

Maximum modulus: 6

Maximum rotation angle: ± 45 degrees

Maximum rotational speed of the grinding wheel shaft: 12,000 RPM

Maximum grinding wheel diameter: 180 mm

Minimum grinding wheel diameter: 136 mm

Maximum grinding depth: 150 mm

Worktable diameter: 158.7 mm

Worktable load: 500 kg

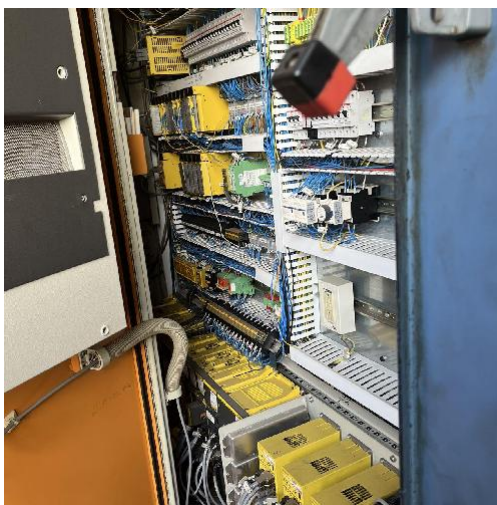
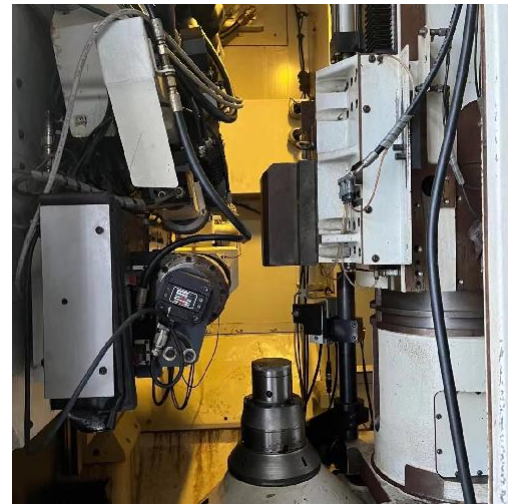
Maximum rotational speed of the worktable: 1,000 RPM

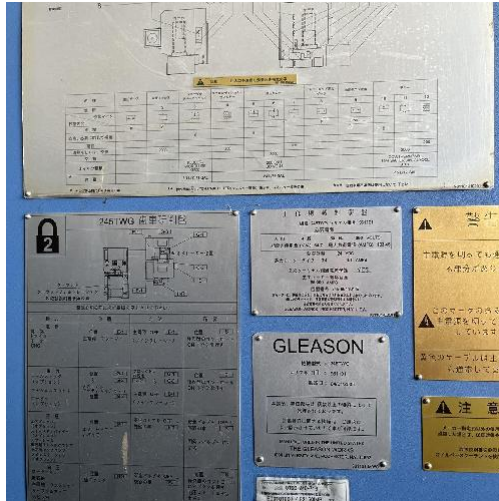
Machining diameter: 260 mm

Minimum machining diameter: 15 mm

Automatic grinding wheel dressing system







仕様	メートル法	ヤードポンド法
公称リーディングス直径 (最大)	245 mm (275 mm)	9.65 インチ (10.825 インチ)
公称ギアジュール (最大)	3.25 MOH (5.0 MOH) *	7.815 KDP (5.0 MOH)
最大研削プロフィールの高さ	15 mm	.6 インチ
軸の最大スライド移動	400 mm	15.75 インチ
最大回転角度	+45°	
ワークスピンドルの最高回転	1,000 回転 (RPM)	1,000 回転 (RPM)
作業台の直径	1587 mm	6.25 インチ
テーブル・ボアの直径	15 テーブル	5 インチ/フィート
最大テーブル負荷 (標準値)	500 Kg	1,102.5 ポンド
最大砥石直径	220 mm	8.7 インチ
最小砥石外径	160 mm	6.3 インチ
砥石軸直径	40 mm	1.574 インチ
フランジ直径	78 mm	3.07 インチ
最小砥石ルート直径	136 mm	5.354 インチ
最大砥石長	180 mm	7.087 インチ
縦方向タッピング	テーブル上のデュアル・フランジ	
最大砥石シフト移動 (後縁方向)	240 mm	9.5 インチ
砥石の駆動	14.5 kW	19.5 馬力
砥石の速度範囲	100 ~ 12,000 回転 (RPM)	ISO 15
砥石テーブルの外郭支持具とのテーブル	ISO 15	ISO 15
砥石とワークピースの軸間距離:		
・ 最小	15 mm	.6 インチ
・ 最大	260 mm	10.25 インチ