

Machine Name : Gear shaping machine

Brand : Mitsubishi

Machine Model : ST25CNC

Stock No. : 67061

Ex-factory Date : 2010



Main Technical Parameters:

Maximum module of workpiece: 6
Maximum tooth width of the workpiece: 60mm
Maximum travel of the Tool :70mm
Maximum travel of spindle :85mm
spindle travel speed :120-1000/ minute
Tool shaft diameter: 100mm
Worktable diameter: 330mm
CNC axis: 5
Main motor output :10KW
Floor area :2325x2775mm
Machine weight: 6,500 kg





5.1.1 机器规格

项目	规格
工件最大直径	外圆: $\phi 250$ mm 内圆: $\phi 120$ mm / 刀具直径, 最大 250 mm
刀架最大直径	63 mm
刀架最大行程	70 mm
主轴最大行程	85 mm
主轴行程速度	120 至 1,000 行程/分钟
进给速度	-50 至 270 mm
径向进给速度	0.001 至 0.1 mm/行程
径向进给速度	10,000 mm/分钟
进给次数	1, 2, 3, 或 4
进给速度	5 至 5,300 mm/分钟
刀具直径	$\phi 100$ mm
工作直径	$\phi 250$ mm
数据	5
电动机	10 kW (额定负载状态)
功率消耗	35 kVA
占地面积	2,325 mm (宽) x 2,775 mm (深)
机器重量	6,500 kg