

**Machine Name : Gantry Guideway
Grinder**

Brand : SUMITOMO

Machine Model : KPL-20110N

Stock No. : 811066

Ex-factory Date : 2000



Main Technical Parameters:

Worktable width: 2,400 mm

Worktable length: 12,400 mm

Worktable surface footage (width × length): 2,000 mm × 11,400 mm

The maximum moving distance of the work table: 12,400 mm

Maximum machining height: 2,000 mm

Gantry width: 2,500 mm

Load capacity: 23,000 kg

Horizontal grinding head:

Distance from work table surface to under the grinding wheel: 0–2,000 mm

The left-right movement distance of the grinding wheel center:

Towards the operator side: 1,307 mm

Facing away from the operator: 2,380 mm

The up and down movement distance of the grinding wheel head: 400 mm

Grinding wheel shape and size (external diameter × thickness × hole diameter): No. 1 flat
φ760 × 150 × φ304.8 mm

Grinding wheel shaft speed: 660–1,000 rpm

The up and down feed rate of the grinding wheel head: 1–1,000 mm/min

The left-right feed rate of the grinding wheel head: 1–4,000 mm/min





型式 KPL-20110N (H-R)

1. 概 要

本機は、ベッド・コラム並びにブレースによって強固に形成された、門形ブレイクタイ
プの半箱型で、加工高さに対応できるように、クロスレール昇降装置を装備してい
や、テーブルはラックアンドピニオンで駆動されています。
クロスレールに装備された導輪とインジェクションは、テーブル作業面に乗ら
れたワークの重量及び切削面などを、迅速且つ確信に昇降することが出来ます。
また、本機に数値制御装置を装備し、自動研削及びクラウニング研削が可能です。また、
旋削といし磨といし自動研磨装置を装備可能とした最新鋭機です。

2. 主要寸法および数値

2.1 機械本体

(1) テーブル巾	2400 mm
(2) テーブル長さ	12400 mm
(3) テーブル作業面の大きさ (巾×長さ)	2000×11400 mm
(テーブル作業面を使用可能とします。)	
(4) テーブルの最大移動距離	12400 mm
(5) 最大加工高さ	2000 mm
(6) テーブル上面の寸法 (巾×長さ×高さ)	2400×12400×90 mm
長さ方向 (内、基準寸法は作業台側 1本)	
(7) コラム間の最大過越巾 (スラールカバー内の寸法)	2500 mm
(8) テーブル送り速度	過渡研削用 1~40 m/min
	精研研削用 0.005~5 m/min
(9) クロスレールの昇降速度	710 mm/min
(10) テーブル上の許容搭載重量 (最大) (均し分布)	23000 kg
(11) 所要床面積 (機械本体のみ) (巾×長さ)	9400×31100 mm (約)
(12) 機械の重さ	89000 kg (約)
(13) 総重量 (輸送用重量計算)	140000 kg (約)