

Machine Name : Horizontal Machining Center

Brand : Toshiba

Machine Model : NX76B

Stock No. : 4810446

Ex-factory Date : 2001



Main Technical Parameters:

CNC System: TOSNUC 888

Spindle speed: 50-8000rpm

Spindle: BT50

Three-axis travel: 850*760*780mm

Worktable size: 630 * 750mm

Distance from worktable surface to spindle center: 100 to 860mm

Distance from the worktable center to the measuring plane of spindle: 180 to 960mm







		NX76
行程 (列交叉)	毫米 (英寸)	850 (33.4)
行程 (主轴头垂直方向)	毫米 (英寸)	760 (29.9)
行程 (托盘纵向)	毫米 (英寸)	780 (30.7)
装表面到主轴中心的距离	毫米 (英寸)	100-860 (3.9-33.4)
盘中心到主轴测量平面的距离	毫米 (英寸)	180-960 (7.1-37.4)
尺寸	毫米 (英寸)	630X750 [500X630][24.8X29.5]
装能力	千克 (磅)	1,300 (2,860)
配置		30-M16 螺母 [5-22 毫米 (0.9 英寸)]
托板索引角度		1° [0.001° 继续]
转速范围	每分钟 (rpm)	50-8,000 [10,000] [20,000]
机床类型		7/24 床鞍器 No.50 [No.50]
轴承直径 内/外	毫米 (英寸)	100/160 (3.9/6.3)
行程速率	m/min (ipm)	30 (1,181.1)
速率	毫米/分钟 (ipm)	1-30,000 (0.04-1,181.1)
给速率	毫米/分钟 (ipm)	0-2,000 (0-78.7)
削类型		MAS BT50 [MAS BT40]
切削类型		MAS P50T-1 (45°) [MAS P4]
寄存容量		38 [60,90,120,180]
(当相邻的罐子被填满时)	毫米 (英寸)	125 (4.9)
直径 (当相邻容器均为空时)	毫米 (英寸)	250 (9.8)
具长度	毫米 (英寸)	450 (17.7)
工具重量	千克 (磅)	20 (44)
工具力矩	N-m	24.5 [250kgf-cm]
选择方法		随机选取最近的容器
数量		2
方法		直接转弯
驱动电机 (30分钟/次)	千瓦 (马力)	VAC37/30 (VAC 50/40) [VAC 15/11]