

**Machine Name : Boring machine**

**Brand : DOOSAN**

**Machine Model : DBC110**

**Stock No. : 4810178**

**Ex-factory Date : 2011**



**Main Technical Parameters:**

CNC System: FANUC 31i

Four-axis travel: 2500 × 2000 × 1500 × 550 mm

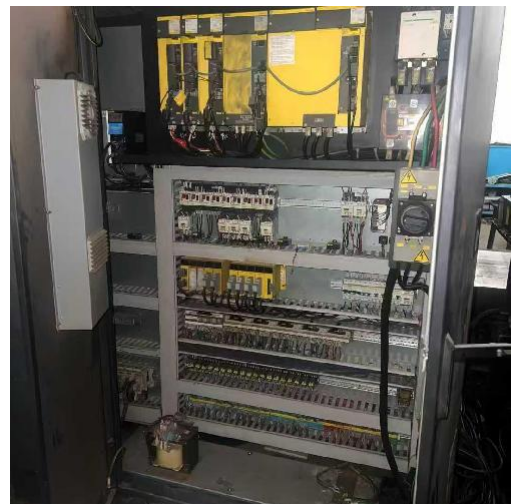
Worktable size: 1400 × 1800mm

Table rotation accuracy: 0.001 degree

Spindle: BT50, gear spindle

Tools magazine capacity: 40, chain-type





轴系包括形成各轴的轴体、滚珠丝杆伺服电机，并且安装X轴、Y轴、Z轴的线性移动号头具有高精度。

3.1 主要技术规格

| 项目              | 单位          | DBC 110                                |
|-----------------|-------------|----------------------------------------|
| 行程              | X轴          | 毫米(英寸)                                 |
|                 | Y轴          | 毫米(英寸)                                 |
|                 | Z轴          | 毫米(英寸)                                 |
|                 | W轴          | 毫米(英寸)                                 |
| 快速进给            | X轴/Y轴/Z轴/W轴 | 12(472.4)/12(472.4)/12(472.4)/8(238.2) |
| 最大切削进给率         | X轴/Y轴/Z轴    | 8(157.48)                              |
| 滚珠丝杆<br>(直径X号称) | X轴          | 毫米(英寸)                                 |
|                 | Y轴          | 毫米(英寸)                                 |
|                 | Z轴          | 毫米(英寸)                                 |
|                 | W轴          | 毫米(英寸)                                 |
| 定位精度            | X轴/Y轴/Z轴    | 毫米(英寸)                                 |
|                 | W轴          | 毫米(英寸)                                 |
| 重复精度            | X轴/Y轴/Z轴    | 毫米(英寸)                                 |
|                 | W轴          | 毫米(英寸)                                 |
| 线性刻度反馈系统        | X轴/Y轴/Z轴/B轴 | 增量型(W/INC. 脉冲/英寸)                      |
| 主轴中心至工作台顶部的距离   | 毫米(英寸)      | 0-2,000(0-78.74)                       |
| 主轴头至工作中心的距离     | 毫米(英寸)      | 550-2,050(21.65-80.71)                 |
| 进给电机            | X轴/Y轴/Z轴/W轴 | 千瓦                                     |
| 轴变速器的减速比        | B轴          | 3/3/3/2                                |
|                 |             | 600                                    |

⚠ 特别注意

1. 此表为显示理论误差调整后的情况。

