

Machine Name : 5 axes machining center

Brand : DMG

Machine Model : DMU 160 FD hi-dyn

Stock No. : 65299

Ex-factory Date : 2003



Main Technical Parameters:

CNC System: Heidenhan

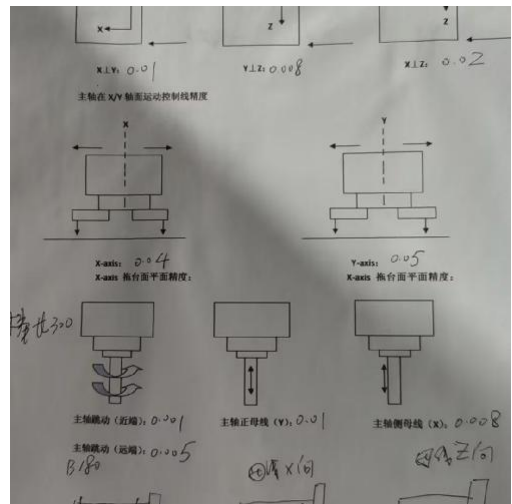
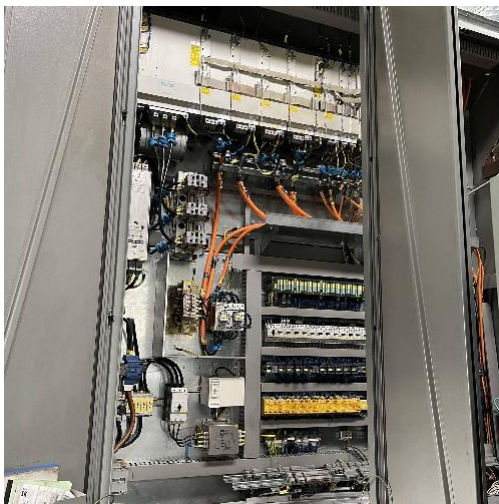
X*Y*Z axis: 1600*1250*1000mm

tools magazine: 60

spindle: HSK-A100

spindle maximum speed: 10000 1/mim





双头式通用铣削和旋转加工中心DMC 160 FD

行程范围:	X: 1600毫米 (长度) Y: 1250毫米 Z: 1000毫米 (垂直)
主要驱动力:	交流电机, 数字调节
集成电机主轴: HSK-A 100	
主轴转速: 高达10,000 1/min	
工具夹:	HSK-A 100标准接口60893
工具电压:	永力110V
加速时间:	0.8, 3.1 s
制动时间:	0.8, 3.1 s
传动功率:	44千瓦 (42%额定) 82千瓦 (100%额定)
主轴转速:	100-1000 (40%额定) 100-1000 (100%额定)
索引:	赫兹齿轮 (旋转操作时)
丝杠:	100毫米
丝杠类型:	0-2微米混合轴承
冷却回路 (液体冷却):	50千瓦
工具进给力:	50千瓦
注意事项:	使用电机主轴的铣削在安全性和自身转速方面是完整的100% Spindelneinheit (带工具时) 注意要输入的工具的大小和重量是符合

用于HSK-A 100的锥形清洗机

通用铣刀头, 带有可控的B轴
刀具切换装置横向
双把手, 60个存储空间HSK-A 100
带托盘支架的NC铣床/旋转台
旋转调色板转换器
2个Paletten直径1.400毫米
冷却剂容器900
IKZ 40 bar通过主轴中心
兴奋剂
旋转视窗

控制

P-B0015 3D轨道控制MillPlus IT FD

主动力

P-W0155主驱动器:

带变速箱的组装机HSK-A 100
集成到通用铣刀头
带有控制B轴