Machine Name : Turn milling compound

Brand : Takisawa

Machine Model : TMM-250 M3

Stock No. : 489845

Ex-factory Date : 2024



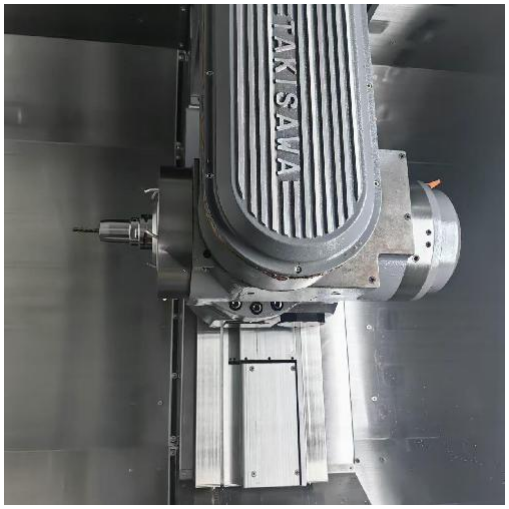
Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC 31i-B
9-axis control, 4-axis simultaneous machining
Spindle power: 15 kW
Maximum spindle speed: 12,000 rpm
The spindle is equipped with an oil chiller
The spindle is equipped with through-spindle coolant
Tool holder type: CAPTO C6
Maximum workpiece swing diameter: Ø780 mm
Standard machining diameter of the upper turret: Ø220 mm
Maximum machining diameter of the upper turret: Ø350 mm
Maximum machining diameter of the turret spindle: Ø500 mm
Maximum machining length:
– Flange machining: 1300 mm
– Conventional machining: 300 mm
Maximum distance between spindle noses: 1630 mm
Maximum bar machining diameter:
– Left spindle: Ø76.2 mm
– Right spindle: Ø50.8 mm
Minimum indexing of left/right spindle: 0.001°
Maximum speed of left/right spindle: 4000 rpm
C-axis with disc brake
Tool tip following function supported
Tool magazine capacity: 90 tools
The lower turret is equipped with live tooling and configured with one live tool holder
Tool setter: Italian MARPOSS
Glass scale equipped axes: X1 / X2 / Y / Z1 / Z2
Actual operating time: several hundred hours
Machine footprint: 7810 mm × 3586 mm
Machine weight: approximately 10 tons

PamtonSchnell











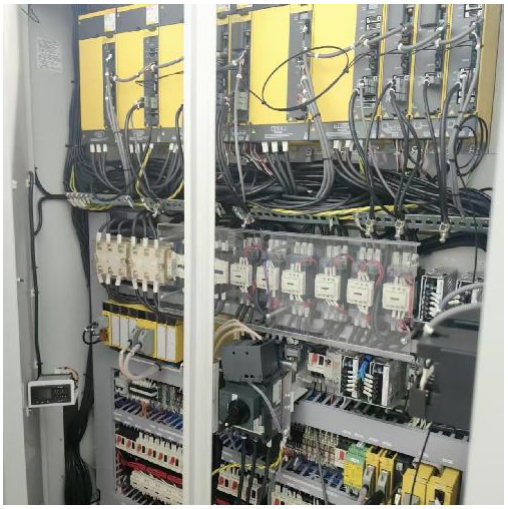


PamtonSchnell

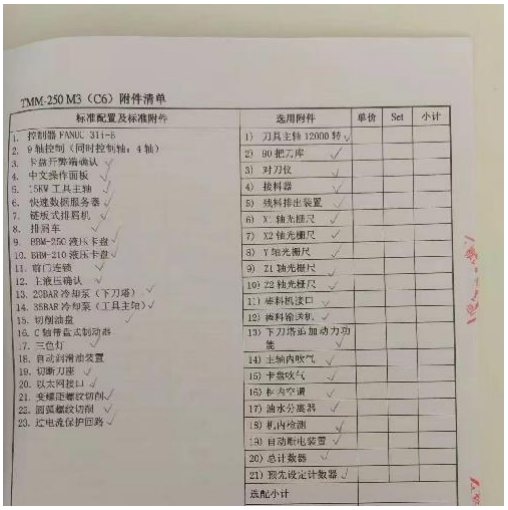








序号	项目	产地	品牌	备注
1	CNC 控制器	日本	FANUC	
2	主轴	日本	国产	
3	主轴马达	日本	FANUC	
4	主轴轴承	日本	NSK	
5	刀库	日本	国产	
6	伺服电机	日本	FANUC	
7	X 轴丝杆轴承	日本	NSK	
8	Z 轴丝杆轴承	日本	NSK	
9	Y 轴丝杆轴承	日本	NSK	
10	驱动器	日本	FANUC	
11	显示器	日本	FANUC	
12	手摇轮	日本	国产	
13	对刀仪	意大利	YAMAZEN	
14	轴护罩钣金	日本	国产	
15	照灯（照明）	日本		
16	液压站	日本	大金	



TMM-250 M3（C6）附件清单

标准配置及标准附件	选用附件	单价	Set	小计
1. 控制器 FANUC 31i-B	1) 刀具主轴 12000 转 √			
2. 9 轴控制（同时控制轴：4 轴）	2) 90 把刀库 √			
3. 卡盘开警端确认 √	3) 对刀仪 √			
4. 中文操作面板 √	4) 接料器 √			
5. 15KW 工具主轴 √	5) 残料排出装置 √			
6. 快速数据服务器 √	6) X 轴光栅尺 √			
7. 破坏式排屑机 √	7) X2 轴光栅尺 √			
8. 排屑车 √	8) Y 轴光栅尺 √			
9. BBM-250 液压卡盘 √	9) Z1 轴光栅尺 √			
10. BBM-210 液压卡盘 √	10) Z2 轴光栅尺 √			
11. 前门连锁 √	11) 接料机接口 √			
12. 主液压确认 √	12) 接料输送带 √			
13. 20BAR 冷却泵（下刀塔） √	13) 下刀塔动力刀具 √			
14. 55BAR 冷却泵（工具主轴） √	14) 主轴内吹气 √			
15. 切削油盘 √	15) 卡盘吹气 √			
16. C 轴背盖式制动器 √	16) 标准空调 √			
17. 三色灯 √	17) 油水分离器 √			
18. 自动润滑油装置 √	18) 机内检测 √			
19. 切断刀座 √	19) 自动断电装置 √			
20. 以太网接口 √	20) 总计数器 √			
21. 变螺距螺纹切削 √	21) 预先设定计数器 √			
22. 圆弧螺纹切削 √	总配小计			
23. 过电流保护回路 √				

PamtonSchnell

