

Machine Name : Boring and milling center

Brand : Toshiba

Machine Model : BP-150.R22

Stock No. : 810382

Ex-factory Date : 2012



Main Technical Parameters:

CNC System:TOSNUC 999

Worktable size: 1800*2200mm

Spindle:BT50

Tools magazine Capacity:60

Three-axis travel: 4064*2040*1524mm

W-axis travel: 711mm

Spindle diameter: 150mm

Spindle speed: 5-2500rpm

Distance from Worktable to the spindle center: 2540mm

Worktable indexing resolution of 0.001°





※ロングサイズ仕様：600、6～2133、6mm

テーブル

テーブルの無荷の大きさ	1800×2200mm
テーブルの最大積載質量	10000kg
テーブル上面の形状	22mm T溝11本 160mmピッチ
テーブルの最小引出し高度	0.0001"

立軸

立軸径	130mm
主軸回転速度	5～2500min ⁻¹
ツクメス主軸回転数	250rpm
主軸変速レンジ数	3段
連結アーバ穴	7/24タイプ No. 50
ツクメス主軸軸受内径	200mm

送り速度

送り速度	X, Y, Z: 10000mm/min W: 5000mm/min B: 2000°/min
切込速度	X, Y, Z: 1～6000mm/min (切込送りによる最大切込速度は、10mm/min以下です。)

※図1、図2は図3の図面は、機械部品の最大寸法で記載しています。
※※は図3の図面の寸法を参照してください。