

Machine Name : Boring and milling center

Brand : FUJI SEIKI

Machine Model : FMC-80/770HF-2T

Stock No. : 810301

Ex-factory Date : 2012



Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC 31i-model A

Worktable size: 1000*5500mm

Three-axis travel: 7700*1600*750mm

Distance from tool holder surface to the spindle center: 200*1800mm

Distance from worktable center to spindle end face: 150 to 900mm

Distance between the two spindle: 1800mm

Spindle speed: 20-2000 RPM

Tools magazine capacity: 60 (twin-tool magazine)



基型機 121871 GA

1. 概要

本機は、スティック・ブームの穴明け加工を効率よく行う、テーブル移動形
対向2方向、パレットチェンジャー付の複形マシニングセンターです。
2. 別称ワーク

スティック・ブーム
3. 機械仕様

(1) 移動量	
X軸移動量 (テーブル左右)	7 700 mm
Y1、Y2軸移動量 (主軸線上下)	1 000 mm
Z1、Z2軸移動量 (コラム前後)	750 mm
パレット上面から主軸中心までの距離	200 ~ 1 000 mm
パレット中心から主軸端面までの距離	150 ~ 300 mm
(2) テーブル (パレット)	
パレットの大きさ	1 000 x 5 000 mm
パレット上面の形状	横 : 22 mm T溝; 300 mm ピッチ 縦 : キー溝 中心1本
パレットの最大積載量	4 000 kg
(3) 主 軸	
主軸回転速度	20 ~ 2 300 min ⁻¹
主軸ターボ穴	7/24 ターボ No. 50
主軸軸受内径	150 mm
主軸の最大トルク	350 N・m (36 kgf・m)
(4) 送り速度	
早速り速度	X : 12 000 mm/min Y1, Y2, Z1, Z2 : 16 000 mm/min
切削送り速度	1 ~ 5 000 mm/min
(5) 自動工具交換装置	
ツールシランク形式	MAS 9150
プルスタッド形式	MAS 7007-1 (45°)
工具収納本数	60 本 x 2
工具最大径 (両端ツール両りの場合)	150 mm
工具最大径 (両端ボット空の場合)	250 mm
工具最大長さ	400 mm

