

Machine Name : CNC Gantry machining Center

Brand : OKUMA

Machine Model : MCV20AT

Stock No. : 810271

Ex-factory Date : 1996



Main Technical Parameters:

CNC System: OSP-7000M

Worktable Size: 1500*3800mm

Gantry Width: 2050mm

Three-Axis Travel: 4000/2000/450mm

Crossbeam Travel: 1150mm

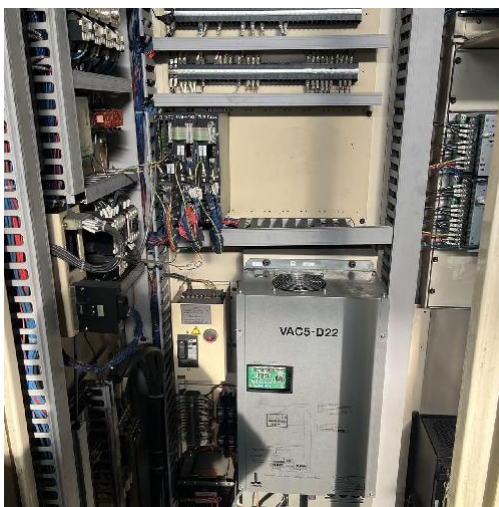
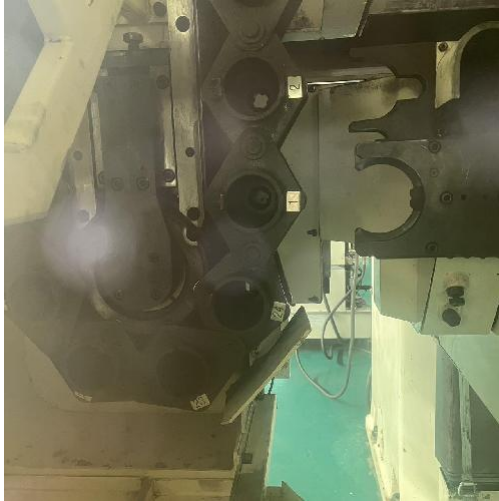
Spindle Speed: 6000 RPM

Spindle Motor: 18.5KW

Spindle: BT50

Tools Magazine Capacity: 24, ATC







占地面积		运输尺寸				
	X	Y	Z	C	W	
行程 (mm)	4000	2000	450			
反向间隙	0.007	0.005	0.005			
重复定位	0.002	0.003	0.002			
NO	检验项目	检验方法	JIS 允许值mm 1000以下 1000-2000	测量值		
1	Z轴移动对X轴轴线的垂直度		300-500mm范围内允许0.02mm	0.02		
2	Z轴移动对Y轴轴线的垂直度		300-500mm范围内允许0.02mm	0.015		
3	X轴轴线对Y轴轴线的垂直度		300-500mm范围内允许0.05mm	0.01		
4	主轴偏差 (主轴与主轴锥孔中心线的同轴度)	将轴锥插入主轴锥孔内，将千分表分别打至轴锥外面顶端与靠近主轴根部，转动主轴，读取跳动值之最大差为测量值。	A: 0.008 B: 0.02	0.008 0.012		
5	主轴中心线对Z轴刀	将轴锥插入主轴锥孔内，将千分表分别打至轴锥外面，并沿Z轴方向移动主轴，读取值	C: 0.008	0.008		